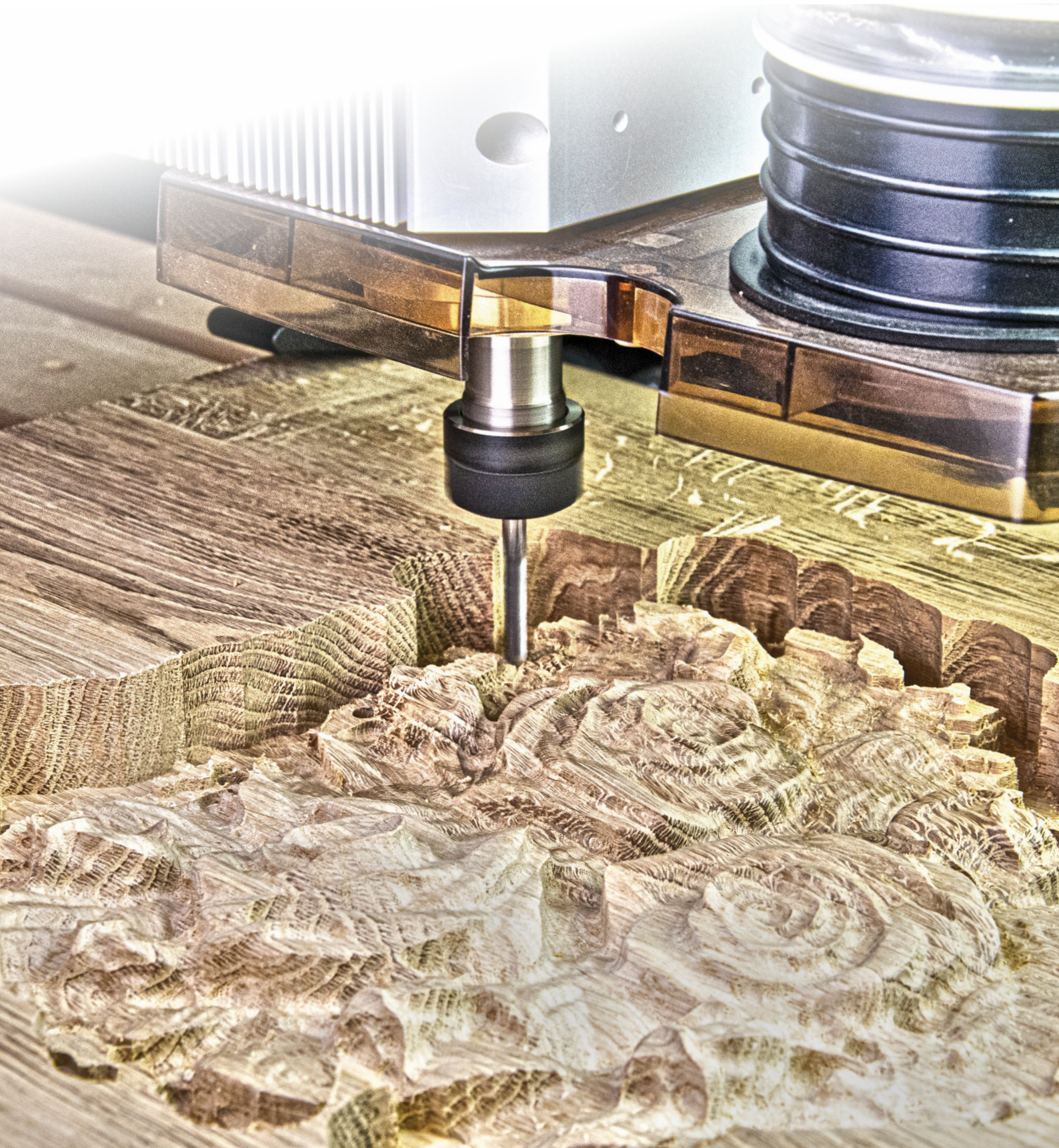


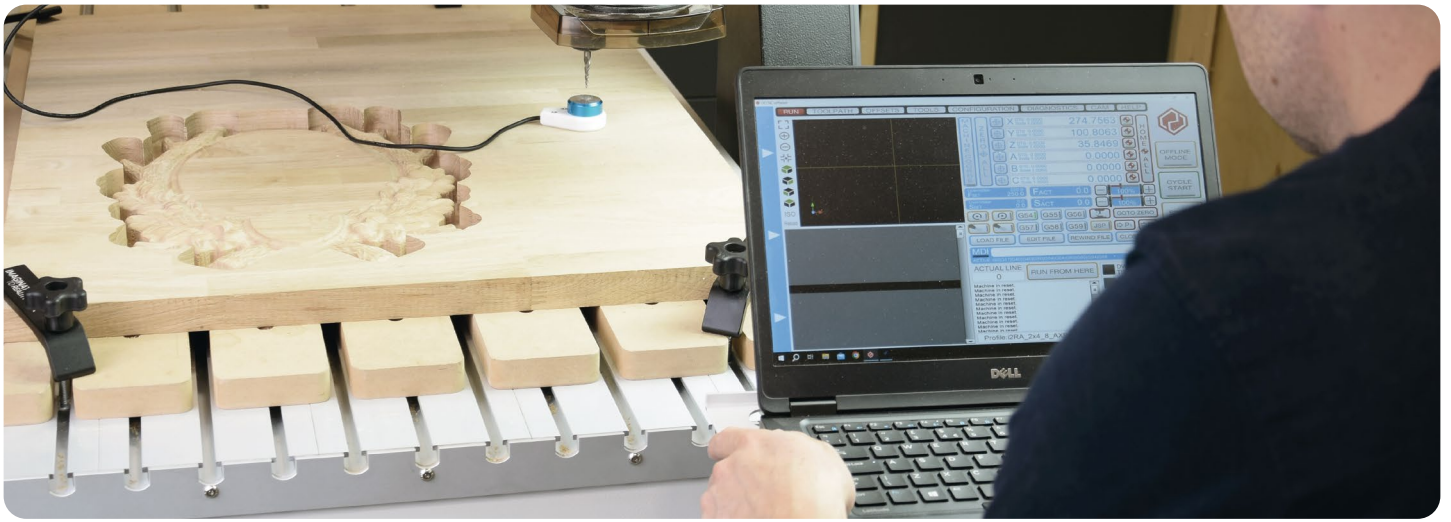
IGM ia

Imagination to reality

CNC-FRÄSMASCHINEN

2 0 2 6





Kurbeln Sie Ihr Business mit der i2R CNC-Portalfräse an

Von kundenspezifischen Teilen bis hin zu Prototypen für die Massenproduktion – eine CNC-Fräsmaschine kann behilflich sein, um Ihre Produktionsmöglichkeiten zu erweitern. Moderne Technologie bringt hohe Präzision, Qualität und Geschwindigkeit der Bearbeitung und damit neue Möglichkeiten für Ihr Unternehmen.

Ob Sie sich für die Herstellung hochwertiger Möbel oder origineller Kunst- und Werbeartikel entscheiden, der Rückfluss Ihrer Investition in eine CNC-Fräsmaschine amortisiert sich schnell. Man braucht nur eine Idee, Material und Lust zum Gestalten, der Rest wird von der Technologie erledigt.

IGM i2R setzt Ihre Ideen in die Realität um.



Geldbringende Kreativität

Mit einer CNC-Fräsmaschine können Sie Möbelteile oder Dekorationen schnell und präzise herstellen. Der Produktionsprozess wird effizienter und Sie haben mehr Freiraum für neue Aufträge.



Erschwingliche Technologie, Profi-Ergebnisse

Die i2R-Fräsmaschinen bieten eine Kombination aus günstigem Preis, hoher Leistung und Präzision. Die robuste und hochwertige Bauweise garantiert einen präzisen Lauf auch bei Dauerbetrieb.



Professionelle Bedienung, einfacher Einsatz

Die Fräsmaschine ist so konzipiert, dass sie von jedermann intuitiv bedient werden kann. So haben Sie immer die Kontrolle über Ihr Projekt und können es im Handumdrehen wie ein Profi gestalten.



Prototyping für die Industrie

Mit den i2R-Fräsmaschinen können Sie nicht nur Holzwerkstoffe, sondern auch Kunststoffe, Verbundwerkstoffe oder Aluminium bearbeiten. Sie können dies auch bei der Erstellung von Prototypen für Tests verwenden.



Ergänzende Maschine für kleine Tischlerarbeiten mit Sonderanfertigung

Dank ihrer präzisen Führung, den leistungsstarken Spindeln und den niedrigen Betriebskosten sind die i2R-Fräsmaschinen ideal ebenfalls für Tischlereien mit Sonderanfertigung.



Herstellung von 3D-Schildern, Logos und Beschriftungen

Breite Anwendbarkeit und die Möglichkeit des Dauerbetriebs sind die Hauptmerkmale der i2R-Maschinen. Bringen Sie Ihr Unternehmen in Schwung, indem Sie Schilder, Logos und Banner für Läden oder Cafés herstellen.



Produktion von Musikinstrumenten



Die kompakte Größe der Fräsmaschine und die intuitive Benutzeroberfläche der UCCNC-Software mit 3D-Bearbeitungsfunktionen sind die ideale Kombination für Hersteller von Musikinstrumenten.

Herstellung von Kinderspielzeug, Dekoration und Accessoires



Verwandeln Sie Ihre Fantasie in faszinierendes Kinderspielzeug, Dekorationen oder Wohnaccessoires aus Holz, Sperrholz oder Plexiglas mit den i2R CNC-Fräsmaschinen.

Schulen und Bildungszentren



Durch die Sicherheitsabdeckung mit Endschaltern, STOP-Schalter und Polycarbonatscheibe eignen sich diese Fräsmaschinen ideal für Schulen und Ausbildungszentren.



Technische Beschreibung

Die IGM i2R CNC-Portalfräse der A-Serie ist eine der besten Kleinformat-CNC-Fräsen auf dem Markt, die Präzision, Leistung, Standzeit und Benutzerfreundlichkeit vereint und einfach Spaß macht! Sie wurde für Heimwerker, Kleinunternehmen und Profis entwickelt, um sie mit vielen anderen Funktionen erweitern zu können, wie mit einer Drehvorrichtung für das Fräsen mit Achse 4. Sie wird über die UCCNC-Software auf dem PC mit einer intuitiven Benutzeroberfläche und vielen Funktionen angesteuert, die auch für Einsteiger und angehende CNC-Bediener geeignet ist. Die CNC-Fräsmaschine IGM i2R A-Serie kann alle Holzwerkstoffe, die meisten Kunststoffe, Schaumstoff und Styropor, Messing und Alu bearbeiten. Die Maschine eignet sich zum Schneiden von 2D-Möbelteilen, zur Herstellung von Intarsien, 3D-Modellen, Skulpturen, Mustern und Prototypen oder zum Markieren und Beschriften.

Lieferumfang

- CNC-Maschine A24 mit Steuerkasten • 2× Spannzange ER20 (8 mm und 12 mm)
- Absaughaube • 2× Spindelmontageschlüssel • Berührungssensor für die Werkzeughöhe • UCCNC Lizenz (uneingeschränkt) • 4× Druckklemme • Netzkabel
- Fettpresse

Leistungsmerkmale

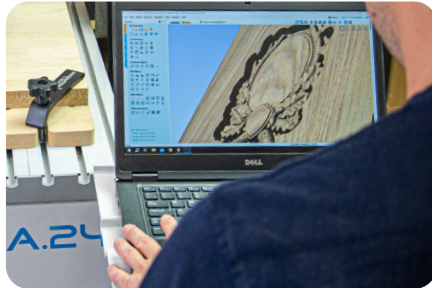
Typ:	i2R A24
Empfohlener Einsatz:	Handwerker
Spindelleistung (230 V):	2,2 kW
Spindelkühlung:	flüssigkeitsgekühlt
Spannzangentyp:	ER20
Spannweite:	1-13 mm
Spindeldrehzahl:	0-24 000 U/min
Max. Vorschubgeschwindigkeit in der X/Y-Achse:	6 000 mm/min (83 mm/s)
Max. Vorschubgeschwindigkeit in der Z-Achse:	2 000 mm/min (33 mm/s)
Verfahrweg in X/Y/Z-Achse:	610 / 1220 / 150 mm
Absaugung:	100 mm
Schnittstelle:	UCCNC (Windows-PC)
Abmessungen der Maschine:	1650 × 950 × 770 mm
Gewicht:	150 kg

Hauptvorteile

Perfekte Werkzeugspannung durch ER20-Spannzange mit 1-13 mm Spannbereich



Intuitive Bedienung über Laptop, Tablet oder PC und der mitgelieferten UCCNC-Software



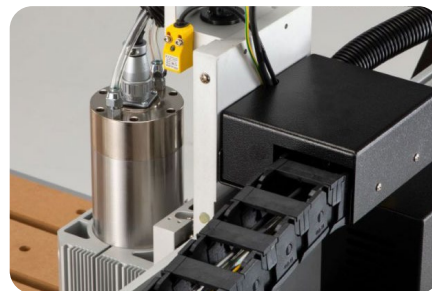
Spindelverfahrweg bis zu 610 x 1220 x 150 mm (X x Y x Z)



Präzisions-Kugelgewindetriebe mit 16 mm Durchmesser und prismatische Führung in allen Achsen



Leistungsstarke, flüssigkeitsgekühlte Spindel 2,2 kW für den Dauerbetrieb



Berührungssensor für die Werkzeughöhe für maximale Präzision bei Ihrer Arbeit



Optionale Ausstattung

Code: CNC-LED1
LED Band für IGM i2R CNC-Fräsen – sorgt für eine optimale Ausleuchtung des Arbeitsbereichs und bessere Sichtbarkeit



Code: CNC-ARK4
Erweitern Sie Ihre IGM i2R CNC-Fräsmaschine mit einer 4. Drehachse und werden Sie zum Profi im 3D-Fräsen

Code: CNC-LS
Computerständer zur bequemen Aufstellung des Computers direkt neben Ihrer IGM i2R CNC-Fräsmaschine



Code: CNC-A24-ST
Das Untergestell für die A24 CNC-Fräsmaschine bietet Festigkeit und Stabilität, was beim CNC-Fräsen essentiell ist

Code: CNC-TB
Ordnung und Sicherheit sind integraler Bestandteil der Arbeit an einer CNC-Fräsmaschine



Code: CNC-DS
Die Absaughaube hält Ihre Werkstatt auch nach einem intensiven Fräs-Tag sauber

Code: CNC-HC
Satz mit zwei IGM-Druckklemmen für die IGM i2R CNC-Fräsmaschinen

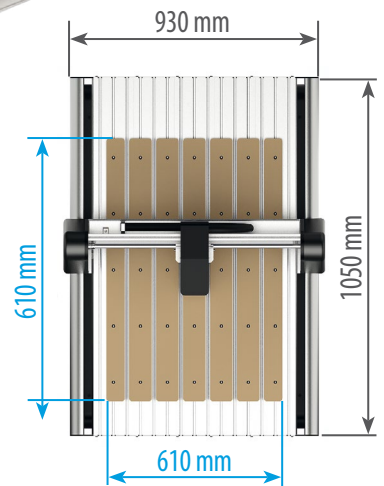


Code: CNC-ODA
Lieferumfang des Absaugarms: Flexibler Schlauch und Klemmschellen

Präzisions-Kugelgewindetriebe
und prismatische Führung

Luftgekühlte
kohlenbürstenfreie Spindel 1,5 kW

Massiver Alu-Tisch
mit T-Nuten



Technische Beschreibung

Die IGM i2R CNC-Fräsmaschine der B-Serie wurde für CNC-Einsteiger entwickelt. Sie vereint hochwertige Komponenten mit Präzisionsmechanik. Das Ergebnis ist eine einfache, aber dennoch äußerst vielseitige und leistungsstarke CNC-Maschine. Sie wird über die UCCNC-Software auf dem PC mit einer intuitiven Benutzeroberfläche und vielen Funktionen angesteuert, die auch für Einsteiger und angehende CNC-Bediener geeignet sind. Die B22 Fräsmaschine ist eine hochwertige Präzisionsmaschine aus industriellen Komponenten, die Ihnen einen der günstigsten Einstiege in die Welt der CNC bietet. Die CNC-Portalfräse IGM i2R Serie B ist ideal für die Bearbeitung aller Holzwerkstoffe, der meisten Kunststoffe, Schaumstoffe und Styropor. Die Maschine eignet sich zum Schneiden von 2D-Möbelteilen, zur Herstellung von Intarsien, 3D-Modellen, Skulpturen, Mustern und Prototypen bzw. zum Markieren und Beschriften.

Lieferumfang

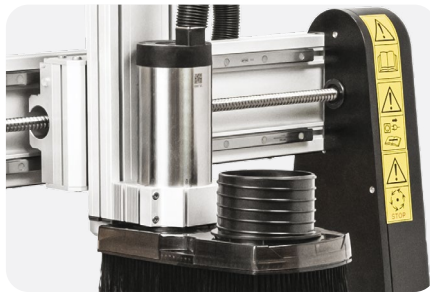
- CNC-Maschine B22 mit Steuerkasten • 2× Spannange ER16 (6 mm und 8 mm)
- Absaughaube • 2× Spindelmontageschlüssel • Berührungssensor für die Werkzeughöhe • UCCNC-Lizenz (unbefristet) • 4× Druckklemme • Netzkabel

Leistungsmerkmale

Typ:	i2R B22
Empfohlener Einsatz:	Handwerker
Spindelleistung (230 V):	1,5 kW
Spindelkühlung:	luftgekühlt
Spannzangentyp:	ER16
Spannweite:	1-10 mm
Spindeldrehzahl:	0-24 000 U/min
Max. Vorschubgeschwindigkeit in der X/Y-Achse:	3 500 mm/min (58 mm/s)
Max. Vorschubgeschwindigkeit in der Z-Achse:	1 500 mm/min (25 mm/s)
Verfahrweg in X/Y/Z-Achse:	610 / 610 / 130 mm
Absaugung:	100 mm
Schnittstelle:	UCCNC (Windows-PC)
Abmessungen der Maschine:	1050 × 930 × 800 mm
Gewicht:	90 kg

Hauptvorteile

Luftgekühlte
kohlenbürstenfreie Spindel
1,5 kW



Perfekte
Werkzeugspannung durch
ER16-Spannzange
mit 1-10 mm Spannbereich



Spindelverfahrweg bis zu
610 x 610 x 130 mm
(X x Y x Z)



Präzisions-
Kugelgewindetriebe mit
16 mm Durchmesser und
prismatische Führung
in allen Achsen



Einfache Ansteuerung der
Maschine
über PC und 3D-
Ergebnisvorschau
in Echtzeit



Berührungssensor
für die Werkzeughöhe
für maximale Präzision
bei Ihrer Arbeit



Optionale Ausstattung

Code: CNC-LED1
LED Band für IGM i2R
CNC-Fräsen – sorgt
für eine optimale
Ausleuchtung des
Arbeitsbereichs und
bessere Sichtbarkeit



Code: CNC-ARK4
Erweitern Sie Ihre IGM
i2R CNC-Fräsmaschine
mit einer 4. Drehachse
und werden Sie zum
Profi im 3D-Fräsen

Code: F400-10816
Hochwertige und
präzise ER-Spannzange
nach DIN 6499 ist auf
0,01 mm genau
gefertigt



Code: CNC-TB
Ordnung und
Sicherheit sind
integraler Bestandteil
der Arbeit an einer
CNC-Fräsmaschine

Code: CNC-DS
Die Absaughaube hält
Ihre Werkstatt auch
nach einem intensiven
Fräs-Tag sauber



Code: CNC-HC
Satz mit zwei IGM-
Druckklemmen für
die IGM i2R CNC-
Fräsmaschinen

Code: CNC-ZTS
Ersatz-Tastsensor zum
genauen Eichen der
Z-Achse



CNC-Werkzeugsätze



Set für Schriftzüge und Logos - 7-teilig

Code	Bezeichnung
M115-12781	IGM M115 V-Nutfräser - 90° D12,7x12,7 L53 S=8 HW
M116-12781	IGM M116 60°-Schriftfräser - D12,7x15,9 L56 S=8 HW
F152-00811	IGM F152 Kegel-Spiralnutfräser HWM - D0,8x25 R0,4 A5,5° L70 S=6 Z3
F152-01681	IGM F152 Kegel-Spiralnutfräser HWM - D1,6x30 R0,8 A5,5° L80 S=8 Z3
C19906011	IGM 199 Hohlkehlfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z2 - D6x27 L70 S=6
C19186011	IGM 191 Spiralnutfräser positiv HWM Z2 - D6x27 L70 S=8
C19283011	IGM 192 Spiralnutfräser negativ HWM Z2 - D3x12 L60 S=8



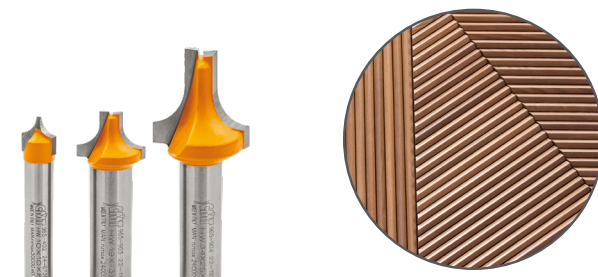
Set für Schriftzüge und Logos - 3-teilig

Code	Bezeichnung
M114-06381	IGM M114 Hohlkehlfräser - R6,35 D12,7x9,5 L50 S=8 HW
M116-12781	IGM M116 60°-Schriftfräser - D12,7x15,9 L56 S=8 HW
C75800211	CMT Laserpunktfäser - 35° D6x9 S=6 HW



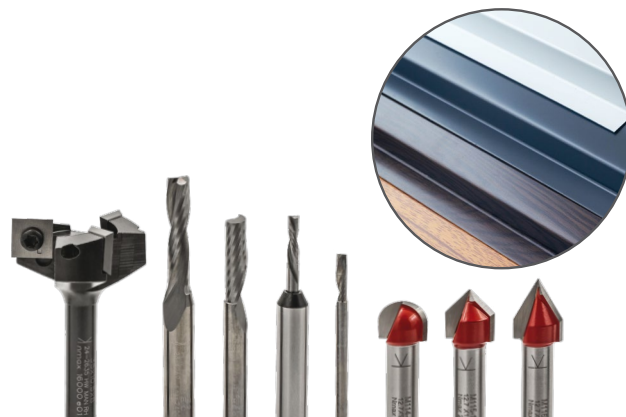
Set für Türen und Zierrillen – 3-teilig

Code	Bezeichnung
C96540211	CMT C965 Profilabrundfräser - R5 D10x10 d1,3 S=8 HW
C96590311	CMT C965 Profilabrundfräser - R6,35 D19,5 d6,35 I13 S=12
C96590411	CMT C965 Profilabrundfräser - R12,7 D34,9 d9,52 I25 S=12



Basis-Set für verschiedene Werkstoffarten – 8-teilig

Code	Bezeichnung
M115-12781	IGM M115 V-Nutfräser - 90° D12,7x12,7 L53 S=8 HW
M116-12781	IGM M116 60°-Schriftfräser - D12,7x15,9 L56 S=8 HW
C19186011	IGM 191 Spiralnutfräser positiv HWM Z2 - D6x27 L70 S=8
C19283011	IGM 192 Spiralnutfräser negativ HWM Z2 - D3x12 L60 S=8
M114-06381	IGM M114 Hohlkehlfräser - R6,35 D12,7x9,5 L50 S=8 HW
C19806011	IGM 198 Vollhartmetallfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z1 - D6x22 L60 S=6
C19803011	IGM 198 Vollhartmetallfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z1 - D3x12 L50 S=3
F463-00781	IGM Mini Schafffräser für Flächen HW - D35x10,5 L60 S=8x38 Z3



Set für Details und 3D - 3-teilig

Code	Bezeichnung
F152-00811	IGM F152 Kegel-Spiralnutfräser HWM - D0,8x25 R0,4 A5,5° L70 S=6 Z3
F152-01681	IGM F152 Kegel-Spiralnutfräser HWM - D1,6x30 R0,8 A5,5° L80 S=8 Z3
C19906011	IGM 199 Hohlkehlfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z2 - D6x27 L70 S=6



Basis-Set fürs 2D- und 3D-Fräsen – 3-teilig

Code	Bezeichnung
M116-12781	IGM M116 60°-Schriftfräser - D12,7x15,9 L56 S=8 HW
C19186011	IGM 191 Spiralnutfräser positiv HWM Z2 - D6x27 L70 S=8
F152-01681	IGM F152 Kegel-Spiralnutfräser HWM - D1,6x30 R0,8 A5,5° L80 S=8 Z3



Werkzeuge für CNC nach Werkstoffart

Fräsen von Holz, Sperrholz und MDF



Code	Bezeichnung
C19012041	IGM 190.41 DLCs Chrome Spiralnutfräser HWM - D12x42 l1=7 L90 S=12 Z2+2
C19032041	IGM 190.41 DLCs Chrome Spiralnutfräser HWM - D12x25,4 l1=5,2 L83 S=12 Z3+3
M101-02161	IGM M101 Nutfräser - D2x4 L51 S=6 HWM
M101-03161	IGM M101 Nutfräser - D3x12 L59 S=6 HWM
C19183011	IGM 191 Spiralnutfräser positiv HWM Z2 - D3x12 L60 S=8
C19186011	IGM 191 Spiralnutfräser positiv HWM Z2 - D6x27 L70 S=8
C19283011	IGM 192 Spiralnutfräser negativ HWM Z2 - D3x12 L60 S=8
C19285011	IGM 192 Spiralnutfräser negativ HWM Z2 - D5x17 L60 S=8
C19286011	IGM 192 Spiralnutfräser negativ HWM Z2 - D6x27 L70 S=8

Fräsen von Aluminium, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen



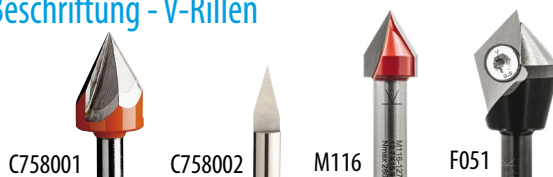
Code	Bezeichnung
C19803011	IGM 198 Vollhartmetallfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z1 - D3x12 L50 S=3
C19804011	IGM 198 Vollhartmetallfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z1 - D4x15 L50 S=4
C19805011	IGM 198 Vollhartmetallfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z1 - D5x17 L50 S=5
C19806011	IGM 198 Vollhartmetallfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z1 - D6x22 L60 S=6
C19808011	IGM 198 Vollhartmetallfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z1 - D8x32 L70 S=8
C19810011	IGM 198 Vollhartmetallfräser mit positiven Spiralschneiden HWM Z1 - D10x32 L70 S=10

DU-BOND Fugenfräsen



Code	Bezeichnung
M115-00181	IGM M115 V-Nutfräser - 90° D12,7x5,21 L53 S=8 HW
C91500211	CMT C915 V-Nutfräser - 135° D18x3,3 S=8 HW

Beschriftung - V-Rillen



Code	Bezeichnung
C75800111	CMT Laserpunktfräser - 60° D12,7x11 60° S=6 HW
C75800211	CMT Laserpunktfräser - 35° D6x9 S=6 HW
M116-12781	IGM M116 60°-Schriftfräser - D12,7x15,9 L56 S=8 HW
F051-23081	IGM F051 HW Wendeplatten-V-Nutfräser - 90° D23x11 L60 S=8

Fräsen von Nuten - U



Code	Bezeichnung
M114-04781	IGM M114 Hohlkehlfäser - R4,75 D9,5x6,4 L48 S=8 HW
M114-06381	IGM M114 Hohlkehlfäser - R6,35 D12,7x9,5 L50 S=8 HW
C19900111	IGM 199 Hohlkehlfäser mit positiven Spiralschneiden HWM Z2 - D6x27 L70 S=6
C19906011	IGM 199 Hohlkehlfäser mit positiven Spiralschneiden HWM Z2 - D6x27 L70 S=6

Fräsen von Zierleisten und Profilen



Code	Bezeichnung
M141-00181	IGM M141 Griffleistenfräser - R2,4-4,8 D19,05x17,46 L57 S=8 HW
C96540211	CMT C965 Profilabrundfräser - R5 D10x10 d1,3 S=8 HW

3D-Fräsen



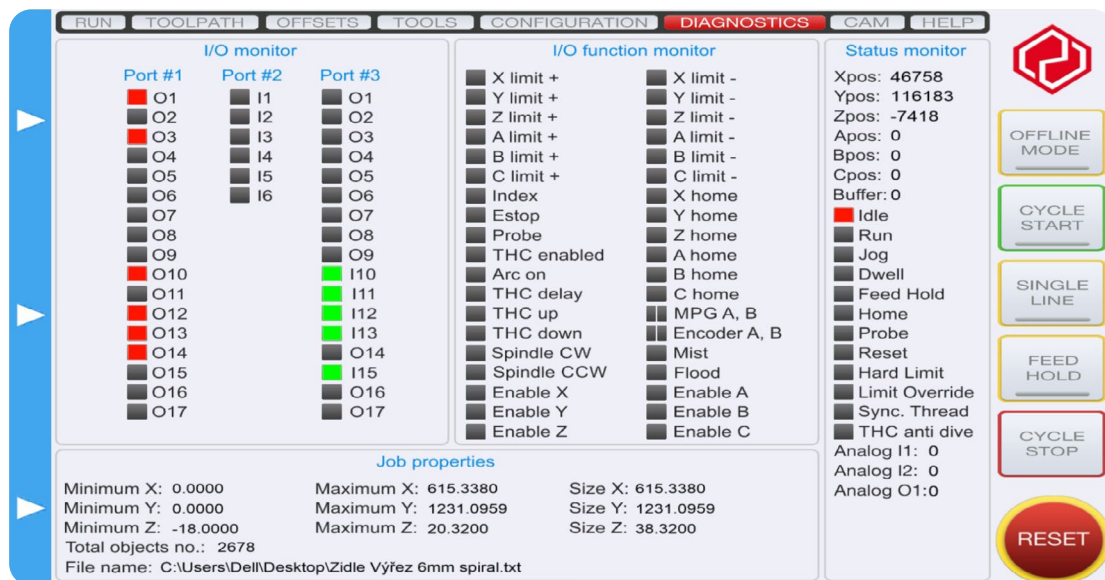
Code	Bezeichnung
F152-00811	IGM F152 Kegel-Spiralnutfräser HWM - D0,8x25 R0,4 A5,5° L70 S=6 Z3
F152-00851	IGM F152 Kegel-Spiralnutfräser HWM - D0,8x25 R0,4 A5,5° L70 S=6 Z3
F152-01651	IGM F152 Kegel-Spiralnutfräser HWM - D0,8x25,4 R0,4 A6,2° L76,2 S=6,35 Z3
F152-03211	IGM F152 Kegel-Spiralnutfräser HWM - D3,2x30 R1,6 A2,5° L70 S=6 Z3

Planfräsen von Oberflächen und Tischen

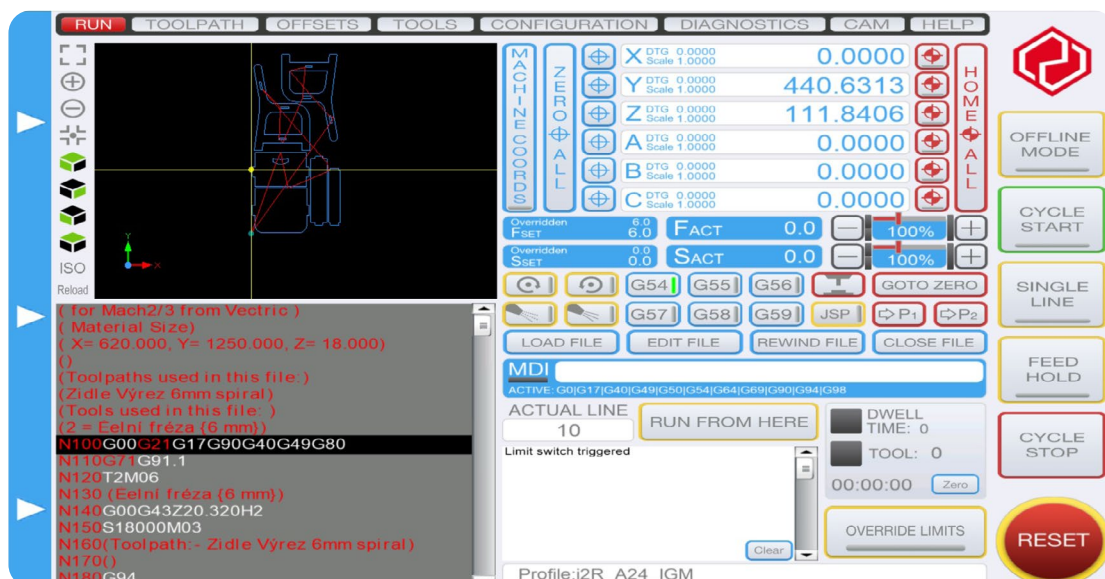


Code	Bezeichnung
F463-00421	IGM Schafffräser für Flächen HW - D60x12 L80 S=12x50 Z3
F463-00521	IGM Mini Ausstechfräser für Flächen HW - D38x12 L60 S=12x35 Z3
F463-00781	IGM Mini Schafffräser für Flächen HW - D35x10,5 L60 S=8x38 Z3

- Teil der Maschine ist eine uneingeschränkte Lizenz für die UCCNC-Steuerungssoftware, die mit Laptops und PCs mit dem Windows-Betriebssystem kompatibel ist.
- UCCNC ist eine intuitive Software zur Ansteuerung von CNC-Maschinen, die für die IGM i2R-Fräsmaschinen angepasst und optimiert wurde. Diese Software beinhaltet Funktionen, die für die Steuerung der Positionierung von Schrittmotoren in den Achsen X, Y, Z und sogar einer vierten Drehachse erforderlich sind.
- Die Software erleichtert die Feineinstellung von Bearbeitungsparametern wie Vorschub oder Spindeldrehzahl, auch während der Arbeit, ohne dass Sie Ihre Arbeit unterbrechen müssen. Die Software kommuniziert vollumfänglich mit dem Berührungssensor für die Werkstückhöhe und ermöglicht eine genaue Höhenmessung per Knopfdruck.
- Dank der vollen Kompatibilität der UCCNC mit dem Windows-Betriebssystem ermöglicht sie auch die drahtlose Ansteuerung der CNC-Fräsmaschine über einen angeschlossenen XBOX Wireless Controller.
- Die Software ist mit iOS **nicht** kompatibel.



Die UCCNC-Software beherbergt eine Diagnosefunktion, mit der die Funktionalität aller Motoren, Sensoren, Spindeln oder anderer Zubehörteile ohne zusätzliche Geräte überprüft werden kann.



UCCNC ermöglicht eine Live-Ansicht des Fräsprozesses in Echtzeit.



- Für die Erstellung Ihrer Projekte für die i2R CNC-Fräsmaschinen empfehlen wir die professionelle CAD/CAM-Software von Vectric, wie beispielsweise das Basisprogramm V-Carve Desktop oder das fortgeschrittene Programm V-Carve Pro.
- V-Carve ermöglicht in seinem CAD-Teil das effiziente Entwerfen und anschließende Bearbeiten von Vektoren/ Kurven, das Importieren und Nachzeichnen von Grafiken sowie das Importieren und Bearbeiten von importierten 3D-Modellen. Der CAM-Bereich bietet grundlegende Werkzeugwege wie Nuten, Taschen, Bohrungen, fortgeschrittene Werkzeugwege wie Gewindefräsen, gezogenes Profil, Inlay-Fräsen sowie Werkzeugwege für künstlerische Anwendungen – schnelles Gravieren, V-Carve-Gravur, Fotogravur – sowie spezielle Werkzeugwege für das texturierte und reliefartige 3D-Fräsen.
- Im Vergleich zur Desktop-Version bietet Ihnen die Version V-Carve Pro eine unbegrenzte Größe der Bearbeitungsfläche und enthält zusätzlich Werkzeuge zur Optimierung der Anordnung der Teile auf der Materialfläche.
- In der Version V-Carve Desktop ist die Größe der Arbeitsfläche auf maximal 625 x 625 mm begrenzt, sodass Sie die Arbeitsfläche der CNC-Fräse i2R A24 nicht vollständig nutzen können.
- Die Software ist mit iOS **nicht** kompatibel.



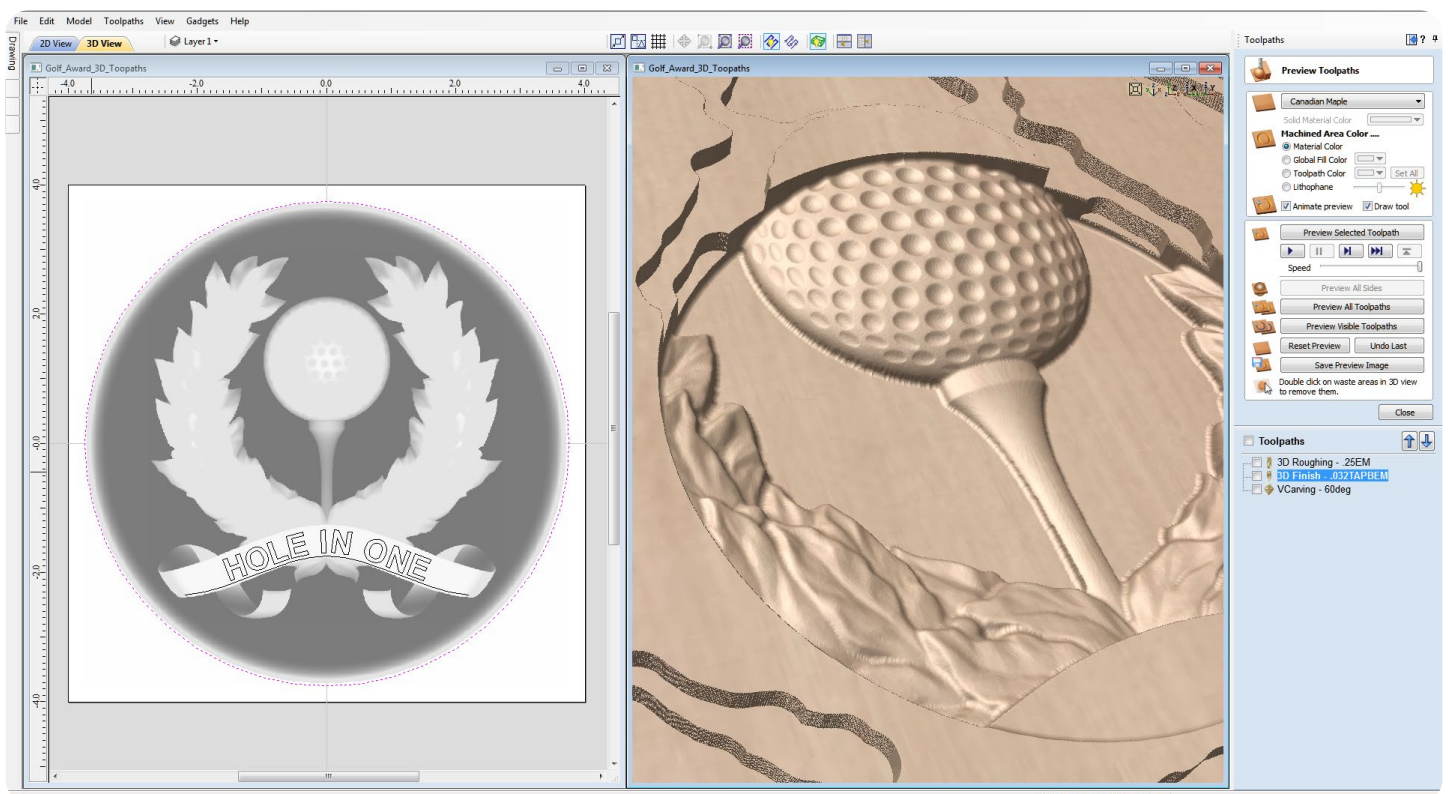
Für den Hobbygebrauch

- Begrenzte Arbeitsfläche von 625 × 625 mm
- Erstellung komplexer 2D-Projekte
- 3D-Import und Bearbeitung
- Werkzeug-Bibliothek
- Live-Vorschau des Werkzeugwegs



Für den professionellen Einsatz

- Unbegrenzte Arbeitsfläche
- Support für die Arbeit mit der 4. Achse
- Layout-Optimierung für Nesting
- 3D-Import und Bearbeitung
- Werkzeug-Bibliothek
- Live-Vorschau des Werkzeugwegs



IGM *ia*

Imagination to reality



Code: F000-90143-DE



Dieses Dokument ist nur für den persönlichen Gebrauch bestimmt. Jede andere Verwendung, Vervielfältigung und Wiedergabe ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung der Firma IGM nástroje a stroje s. r. o. untersagt. IGM ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma IGM nástroje a stroje s. r. o.

IGM nástroje a stroje s. r. o., Ke Kopanině 560, 252 67 Tuchoměřice, Tschechien, ID-Nr 25114727, USt-IdNr CZ25114727.
© 2025 IGM nástroje a stroje s. r. o.

