



# LAGUNA 151-Fusion3Dro

## IGM LAGUNA Fusion 3 mod.2022 Ripzāģis

Lietošanas instrukcija



Ražotājs

**Laguna Tools Inc.**

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Teksasa 75050

ASV

Tālrunis: +1 800-234-1976

Tīmekļa vietne: [www.lagunatools.com](http://www.lagunatools.com)

Izplatītājs

**IGM tools and machines s.r.o.**

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Čehijas Republika, ES

Tālrunis: +420 220 950 910

[sales@igmttools.com](mailto:sales@igmttools.com)

E-pasts: Tīmekļa vietne: [www.igmttools.com](http://www.igmttools.com)

2024-11-29

151-PFlux3Tv2 LAGUNA ciklona putekļu savācēja rokasgrāmata LV v4.01.02 A4ob  
SAMPLE\_MACHINE MANUAL LV v1.01.00



PDF ONLINE  
[www.igmttools.info](http://www.igmttools.info)



## LV - Latviešu valoda

### Lietošanas instrukcija

(Oriģinālās instrukcijas mašintulkojums)

Cienījamais klients,

Liels paldies par izrādīto uzticību, iegādājoties jaunu Laguna mašīnu IGM. Šī rokasgrāmata ir sagatavota **IGM Laguna Fusion 3 mod 2022 ripzāģa** īpašniekiem un lietotājiem, lai nodrošinātu drošību iestatīšanas, lietošanas un apkopes laikā. Lūdzu, rūpīgi un detalizēti izlasiet šajā rokasgrāmatā iekļauto informāciju. Lietojiet mašīnu saskaņā ar šīm instrukcijām un norādījumiem. Tas nodrošinās maksimālu tās kalpošanas laiku un veiktspēju. Ievērojiet darba drošību.

Novēlam jums daudz darba un personisko prieku, strādājot ar **IGM Laguna Fusion 3 mod 2022 ripzāģi**.

### Satura rādītājs

1. Atbilstības deklarācija.....	3
1.1 Garantija.....	4
2. Produkta specifikācija.....	4
3 Paredzētais lietojums.....	5
3.1 Mašīnas lietošana.....	5
3.2 Darba telpa.....	5
3.3 Personiskā drošība.....	5
3.4 Mašīnas lietošana.....	6
3.5 Paziņojums par drošības elementiem.....	7
3.6 Piesardzība attiecībā uz zāģa elementiem.....	7
3.7 Atsietena cēloņi un ar tiem saistītie apdraudējumi.....	8
3.8 Drošības brīdinājums zāģēšanas darbiem.....	8
3.9 Elektroinstalācija.....	8
3.10 Zemējums.....	9
3.11 Paziņošana.....	9
3.12 Norādījumi par mašīnas drošību un pareizu lietošanu.....	9
3.13 Simboli.....	9
3.14 Elektriskais savienojums.....	10
3.15 Vide.....	10
4. Mašīnas apraksts.....	10
4.1 Daļu apraksts.....	12
5. Nodošana ekspluatācijā.....	12
5.1 Vadība Palaišana/izslēgšana/ drošinātājs.....	12
Diska augstuma regulēšana.....	12
Diska sasvēršana.....	12
Lineāra bloķēšanas svira.....	13
6. Iekārtas iestatīšana.....	13
6.1 Iekārtas pārņemšana un izpakošana.....	13
Zāģa pārņemšana.....	13
Atskrūvējiet skrūves no kastes.....	14
Kastes pacelšana no zāģa.....	14
Pārbaudiet iepakojuma saturu.....	14
Noslaukiet konservantu eļļu.....	14
6.2 Piegādes saturs.....	15
6.3 Pārskats par atsevišķām daļām.....	15
6.4 Iekārtas iestatīšana.....	16

6.5 Galda ieliktna uzstādīšana/noņemšana .....	19
6.6 Drošības elementu uzstādīšana/noņemšana .....	19
Maisīšanas ķīļa uzstādīšana .....	20
7. Mašīnu modifikācijas .....	24
7.1 Gareniskā lineāla regulēšana .....	24
7.2 Leņķa lineāla iestatījumi .....	27
7.5 Drošības elementu pārveidošana .....	34
7.6 Materiālu padeves iekārtas .....	36
8. Griezumu veidi .....	36
8.1 Gareniskais griezumš .....	36
8.2 Leņķa gareniskais šķērsriezums .....	37
Digitālā nolasītāja kalibrēšana .....	37
8.3 Mazāku detaļu gareniskā griešana .....	37
8.5 Leņķa šķērsriezums .....	38
9. Uzturēšana .....	38
9.1 Zāģa vienības sastāvdaļu karte .....	39
10. Problēmu novēršana .....	39
11. Elektroinstalācijas shēma un detaļu saraksts .....	41
Fusion3Dro 230 V elektroinstalācijas shēma .....	41
Leņķa lineāls, disku aizsargs .....	43
Dzinējs un balstiekārta .....	44
Ministru kabinets .....	45
Detaļu saraksts .....	46

**1. Atbilstības deklarācija****ES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA**

Mans  
(Ražotājs)

Laguna Tools Inc.  
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, Amerikas Savienotās Valstis

Mēs paziņojam, ka produkts: Cirkulārais zāģis  
Modeļa nosaukums: Fusion1: Fusion2 & Fusion3

Tie atbilst attiecīgās Eiropas direktīvas drošības pamatprasībām:  
MD sertifikāts EK tipa testam (2006/42/EK) ar atjauninātiem standartiem un papildināts ar atbilstības sertifikātu saskaņā ar LVD (2014/35/ES).

Persona, kas apkopo tehnisko dokumentāciju ES:  
Nosaukums: IGM nastroje a stroje s.r.o.  
Adrese: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67  
Tālrunis: +420 220 950 910  
E-pasts: Tālr: [sales@igmtools.com](mailto:sales@igmtools.com)


Lietotājam jāievēro uzstādīšanas un pieslēgšanas norādījumi, kas sniegti instrukcijās un tehniskās uzstādīšanas dokumentos.

To pamatā ir šādi standarti:

- EN ISO 19085-1:2021  
Kokapstrādes mašīnas - Drošība - 1. daļa: Vispārīgās prasības
- EN ISO 19085-9:2020  
Kokapstrādes mašīnas - Drošība - 9. daļa: Galda ripzāģi (ar un bez bīdāmā galda)

Viņš ir atbildīgs par dokumentāciju: Produktu vadība, Laguna Tools Inc.

Vārds un uzvārds: Stephen Stoppenbrink / izpilddirektors  
Funkcija:

Pilnvarotās personas paraksts: 

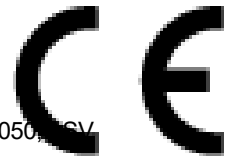
Datums: 01.07.2024

Vieta: vieta: Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Teksasa, Teksasas štats 75050, USA

Tālrunis: +1 949 474-1200

Fakss: +1 949 474-0150



## 1.1 Garantija

IGM vienmēr cenšas nodrošināt kvalitatīvu un efektīvu produktu. Uz garantijas piemērošanu attiecas piemērojamie IGM pārdošanas un garantijas noteikumi un nosacījumi.

## 2. Produkta specifikācija

Power	230 V / 50 Hz / 1 fāze
Dzinēja tips	Asinhronais maiņstrāvas motors ar TEFC kondensatoru
Enerģijas ievade	2800 W
Power	2200 W
Dzinēja apgriezīnu skaits	2850 apgr./min
Strāva pie maksimālās slodzes	14,5 A
Startera kondensators	400
Kondensators	50
Slēdža tips	Magnētiskais ar pārslodzes aizsardzību
Enerģijas pārnese	V veida sikсна 142J FJ
Barošanas kabelis	2 m / H07RNF
Kontaktdakša	(dakša) CEE 7/7
Ieteicamais ķēdes pārtraucējs	16 A, izslēgšanās raksturlielums C (16/1/C)

## Vispārīgi

Stāvu plāns (LxW)	503 x 520 mm
Mašīnas izmēri (LxWxH)	1663 x 1652 x 1081 mm
Transportēšanas izmēri (LxWxH)	1130 x 1200 x 1190 mm
1/2 Koka redeļu kastes	1130 x 1100 x 1190 mm
2/2 Kartona kārba	1370 x 110 x 105 mm
Mašīnas svars	175 kg
Transportēšanas svars	202 kg
Iesūkņēšana	100 mm, min. 934 m <sup>3</sup> /h
Svērtais skaņas spiediena līmenis LpA	72,6 dB
Svērtais skaņas jaudas līmenis	88,4 dB

## Zāģa specifikācijas

Disku diametrs	250 mm
Diska iespīlēšana	30 mm
Vārpstas ātrums	3800 apgr./min
Diska rotācija	Pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam
Maksimālais griešanas platums	914,4 mm pa labi (1320,8 mm ar pagarinājumu), 355 mm pa kreisi
Maksimālais griešanas augstums pie 90°	79 mm
Maksimālais griešanas augstums pie 45°	56 mm
Diska sasvēršana	45° pa kreisi, 3° vārpstas regulēšana
Galda izmēri (LxW)	792 x 1118 mm
Galda ar pagarinājumu izmēri (LxW)	792 x 1935 mm
Leņķa lineāla rieva	19 un 23 mm, T veida rieva
Garenvirziena lineāla tips	Regulējams lineāls ar ekscentriku
Lineāla izmēri (LxWxH)	670 x 80 x 17 mm
Zāģa asmens ieliktna tips	Profesionāls galda ieliktnis
Ieliktna izmēri (LxWxH)	372 x 104,5 x 13 mm
Darba augstums (zeme - galds)	887 mm 3. Drošība

Lai pareizi izmantotu ierīci, ievērojiet šajā rokasgrāmatā sniegtos norādījumus un jūsu valstī spēkā esošos vispārīgos noteikumus. Lietotājs uzņemas atbildību par lietošanu, kas neatbilst paredzētajam lietojumam.

### 3 Paredzētais lietojums

Piezīme: izlasiet visus drošības norādījumus. Drošības instrukciju neievērošana var izraisīt mašīnas bojājumus un nopietnas traumas operatoram un apkārtējiem. Saglabāiet visus brīdinājumus un norādījumus turpmākai izmantošanai.

#### 3.1 Mašīnas lietošana

Galda zāģi un lineālus ir paredzēts izmantot tikai šādiem mērķiem:

- laminēti un nelaminēti materiāli (piemēram, skaidu plātne, MDF, līstes...)
- Masīvkoka
- Ģipškartona plāksnes, finieris ar piemērotu stiprinājuma ierīci
- Dimensiju ziņā stabilas plastmasas (termoreaktīvās plastmasas, termoplastika). Griežot šos materiālus, parasti nepastāv putekļu risks, mikroshēmas un termiskās degradācijas produkti.

Instrumenti:

- Izvēlētajam zāģa asmeņim jābūt piemērotam konkrētajam darba veidam, kā arī konkrētajam materiālam.
- Zāģim ir piemēroti tikai asmeņi ar mikrograudaina karbīda zobu diametru līdz 250 mm, stiprinājuma cauruma izmērs 30 mm.
- Zāģī nedrīkst izmantot no ātrgriezējtērauda vai hroma-vanādija asmeņus.
- Zāģa asmeņiem un to stiprinājuma ierīcēm jāatbilst standartam EN 847-1: 2013.

Kokzāģētavas atrašanās vieta:

- Iekārta nav piemērota lietošanai ārpus telpām vai telpās, kas pakļautas mitruma vai sprādzienbīstamībai.
- Iekārta jāizmanto kopā ar piemērotu nosūces sistēmu.
- Piemērota apkārtējās vides temperatūra: + 10 °C līdz + 35 °C.
- Piemērots augstums: līdz 1000 m virs jūras līmeņa.
- Mitrums: nedrīkst pārsniegt 50 % 35 °C temperatūrā.
- Paredzētais lietojums ietver arī atbilstību mūsu norādītajiem ekspluatācijas, apkopes un remonta nosacījumiem un drošības informācijai, kas ietverta šajā rokasgrāmatā.
- Galda zāģi drīkst lietot, montēt un apkalpot tikai personas, kas ir iepazinušās ar šo iekārtu un apzinās tās bīstamību.
- Jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi un citi vispārpieņemtie tehniskās drošības noteikumi.
- Remontdarbi jāveic pilnvarotai personai. Var izmantot tikai oriģinālās rezerves daļas. Mēs neuzņemamies nekādas garantijas par bojājumi, kas radušies, izmantojot neoriģinālās rezerves daļas.

Piezīme: Iekārtu ir aizliegts lietot vidē, kur pastāv sprādziena risks!

#### 3.2 Darba telpa

- Uzglabāiet mašīnu bērniem un personām, kas nezina, kā ar to rīkoties, nepieejamā vietā. Neļaujiet apkārtējiem cilvēkiem pieskarties mašīnai vai strāvas vadam. Darba vietā drīkst atrasties tikai mašīnas operators.
- Uzturiet darba virsmu tīru un labi apgaismotu. Netīra darba virsma var ierobežot mašīnas lietošanu un izraisīt traumas.
- Pārliecinieties, ka darba zona ir droša un nav pieejama neapmācītām personām un bērniem. Ja iespējams, aizslēdziet mašīnas un darba zonas un atstājiet visas mašīnas atvienotas no elektrotīkla.
- Nedrīkst uzglabāt vai izmest ierīci vai tās daļas mitrā, mitrā vai bīstamā vietā. Nekad nelietojiet mašīnu mitrā vai slapjā vidē; pastāv nopietns elektriskās strāvas trieciena risks. Šādas vides iedarbības rezultātā mašīna var tikt bojāta vai operators var gūt traumas. Nedarbiniet mašīnu uzliesmojošu šķidrums vai gāzu klātbūtnē.
  - Nedarbiniet mašīnu uzliesmojošu šķidrums vai gāzu klātbūtnē. Mašīna rada dzirksteles, kas var aizdedzināt putekļus vai dūmus.

#### 3.3 Personiskā drošība

- Strādājot ar elektriskajiem darbarīkiem, esiet uzmanīgi, uzmanieties un rīkojieties ar veselo saprātu. Nelietojiet mehāniskos instrumentus vai mehānismus, ja esat noguris vai esat narkotiku, alkohola vai medikamentu iespaidā. Neuzmanības mirklis var izraisīt nopietnas traumas.
- Valkājiet aizsargapģērbu. Valkājiet aizsargbrilles. Aizsardzības līdzekļi, piemēram, putekļu maska, pretslīdēšanas aizsargapavi, ķivere vai ausu aizsargi, samazina traumu iespējamību, ja tie tiek izmantoti piemērotos apstākļos.

- Izvairieties no netišas mašīnas iedarbināšanas. Pirms pieslēgšanas strāvas padevei pārliecinieties, ka slēdzis nav ieslēgtā stāvoklī.
- Pirms mašīnas ieslēgšanas no tās virsmas noņemiet visus atslēgas vai instrumentus. Ieslēdzot mašīnu, atstājot uz tās jebkādu instrumentus vai piederumus, var gūt traumas.
- Nepārliecinieties par mašīnu. Strādājot vienmēr saglabājiet pareizu līdzsvaru un neuzliecieties virs mašīnas. Negaidītās situācijās jums būs lielāka kontrole pār mašīnu.
- Valkājiet piemērotu apģērbu. Nelietojiet brīvu apģērbu vai rotaslietas. Sargājiet matus un apģērbu no kustīgām daļām. Kustīgās detaļas var aizķert vaļēju apģērbu, rotaslietas vai garus matus.
- Ja ir iespēja pieslēgt ierīci ekstrakcijas un līdzīgām ierīcēm, pārliecinieties, ka tās ir pareizi savienotas ar šīm sistēmām. Ekstrakcijas izmantošana samazina risku, kas saistīts ar putekļiem darbnīcā.
- Pat ja esat pieradis strādāt ar šo ierīci, esiet piesardzīgs. Neuzmanīga lietošana var izraisīt nopietnus ievainojumus sekundes daļas laikā.
- Vissvarīgākais ir pārzināt savu mašīnu. Izlasiet un izprotiet lietošanas instrukcijas un mašīnai pievienotās etiķetes. Iepazīstieties ar mašīnas lietošanu, ierobežojumiem un apdraudējumiem, kas var rasties tās lietošanas laikā.
- Valkājiet aizsargbrilles. Lietojot dažas mašīnas, nepieciešama ne tikai aizsargbrilles, bet arī papildu sejas aizsardzība. Iepazīstieties ar pareizu aizsargapģērba lietošanu.
- Lietojiet dzirdes aizsardzības līdzekļus. Dažas mašīnas darbojas ar augstu trokšņa līmeni. Lai izvairītos no traumām, vienmēr jālieto dzirdes aizsardzība.
- Pasargājiet sevi no elektriskās strāvas trieciena.
- Izvairieties no jebkāda fiziska kontakta ar iezemētām virsmām un mašīnas daļām, kas rada elektriskās strāvas apdraudējumu.
- Izvairieties no nejaušas mašīnu iedarbināšanas.
- Pirms pieslēgšanas pie barošanas avota pārliecinieties, ka strāvas slēdzis ir pozīcijā "izslēgts".
- Nenovāciet drošības elementus. Mašīnas sastāvdaļas, piemēram, ripēšanas ķīlis, zāģa asmens pārsegs, spiediena slotiņas, padevēji u. c., ir uz mašīnas, lai samazinātu traumu risku. Atstājiet šos komponentus, ja vien jums nav pieejami drošāki piederumi.
- Vienmēr esiet uzmanīgi un veltiet mašīnai 100% savas uzmanības. Ja to neievērosiet, mašīnas operators vai apkārtējie var gūt nopietnas traumas.
- Nepaļaujieties uz drošības funkcijām. Šīs mašīnas operators ir 100% atbildīgs par savu drošību. Šai mašīnai piegādātās aizsardzības un drošības funkcijas nav pietiekamas, lai nodrošinātu drošību.
- Regulāri pārbaudiet mašīnas sastāvdaļu stāvokli un to bojājumus. Pirms katras lietošanas pārliecinieties, ka mašīna vai tās sastāvdaļas nav bojātas vai nav bojājumu riska. Ja atklājat mašīnas vai kādas sastāvdaļas bojājumus, nekavējoties pārtrauciet darbu un izņemiet mašīnu no ekspluatācijas, līdz sastāvdaļa tiek nomainīta.
- Lūdzu, ņemiet vērā: visi remontdarbi jāveic apmācītam personālam.
- Lūdzu, ņemiet vērā: remontam izmantojiet tikai oriģinālas Laguna Tools daļas no IGM. Citas detaļas var izraisīt iekārtas bojājumus vai traumas.
  - Piezīme: Izmantojiet tikai ieteiktos piederumus. Citu piederumu lietošana var izraisīt iekārtas bojājumus vai traumas.

### 3.4 Mašīnas lietošana

- Neizmantojiet instrumentus piespiedu kārtā. Lietojiet pareizos instrumentus un darbgaldus paredzētajam uzdevumam. Pareizā mašīna vai rīks paveiks darbu labāk un drošāk.
- Ja slēdzis nedarbojas, mašīnu nelietojiet.
- Jebkurš elektroinstruments, kuru nevar darbināt ar slēdzi, ir jālabo.
- Pirms regulēšanas, piederumu nomaiņas vai uzglabāšanas atvienojiet ierīci no strāvas avota un/vai izņemiet akumulatoru, ja to var atvienot. Šādi piesardzības pasākumi samazina nejaušas iedarbināšanas risku.
- Uzglabājiet mašīnu bērniem nepieejamā vietā un neļaujiet ar to darboties personām, kas nav iepazinušās ar mašīnu vai šo instrukciju. Nekvalificētu lietotāju rokās mašīna ir bīstama.
- Veikt mašīnu un piederumu apkopi. Pārbaudiet, vai kustīgās daļas ir pareizi izlīdzinātas vai nostiprinātas un vai tās nav bojātas. Ja mašīna salūst, pirms turpmākas lietošanas to salabojiet.
- Daudzus nelaimes gadījumus izraisa nepareiza mašīnas apkope.
- Uzturiet griezējinstrumentus asus un tīrus. Pareizi uzturēti, precīzi griezēji instrumenti retāk aizķeras un ir vieglāk lietojami.
- Lietojiet mašīnu un tās piederumus saskaņā ar šiem norādījumiem, ņemot vērā darba apstākļus un veicamos darbus.
- Mašīnas izmantošana darbam, kas nav tai paredzēts, var izraisīt traumas vai mašīnas bojājumus.
- Uzturiet mašīnas rokturus tīrus, sausus, bez eļļas un taukiem. Slideni rokturi un satveršanas virsmas neļauj droši vadīt un kontrolēt mašīnu neparedzētās situācijās.
- Ievērojiet ieteikto mašīnas ātrumu. Mašīna strādās labāk un drošāk, ja tā darbosies ar pareizo ātrumu.

- Izmantojiet darbam atbilstošus rīkus. Pārziniet šīs mašīnas iespējas un ierobežojumus. Vienkāršāk sakot, nemēģiniet "izstumt kvadrātveida apstrādājamo detaļu caur apaļu caurumu". - Pareizi nostipriniet apstrādājamo detaļu. Visos kokapstrādes un metālapstrādes darbos operatoram ir pienācīgi jānostiprina apstrādājams izstrādājums, izmantojot atbilstošas skavas un stiprinājumus. Vienmēr izmantojiet skavas vai skrūvspīles, ja tādas ir pieejamas. To lietošana ir drošāka nekā apstrādājamā izstrādājuma turēšana ar rokām.
- Šai mašīnai ir tikai viens pareizs padeves virziens. Nestumiet apstrādājamo detaļu nepareizā padeves virzienā.
- Nekad neatstājiet mašīnu bez uzraudzības.
- Neatstājiet mašīnu ieslēgtu, līdz tā pilnībā apstājas. Ja mašīna atrodas bez uzraudzības, atvienojiet to no strāvas padeves.
- Veiciet regulāru apkopi. Izmantojiet tikai asus un tīrus instrumentus, lai nodrošinātu tīru un drošu darbu.
- Ievērojiet norādījumus par piederumu eļļošanu un apkopi. Regulāri pārbaudiet mašīnas kabeļus un, ja tie ir bojāti, atstājiet tos salabot. Regulāri pārbaudiet pagarinātājus un, ja tie ir bojāti, nomainiet tos. Strādājot turiet rokas tīras un bez eļļas vai taukiem.
- Apgaismojums. Nodrošiniet atbilstošu darbnīcas un mašīnas apgaismojumu.
- Iesūkšana. Lietošanas laikā mašīna ir jāpievieno ekstrakcijas sistēmai, lai no tās tiktu aizvāktas skaidas un putekļi.

### 3.5 Paziņojums par drošības elementiem

- Nenovāciet drošības elementus. Aizsargsegiem jābūt darba kārtībā un pareizi piestiprinātiem. Aizsargs, kas ir atlūzis, bojāts vai nedarbojas pareizi, ir jāremontē vai jānomaina.
- Katram griezumam vienmēr izmantojiet asmens aizsargu un rivinga ķīli. Drošības līdzekļi samazina traumu vai mašīnas bojājumu risku, griežot ar zāģi.
- Pirms ieslēgšanas pārliedzieties, ka ne uztīšanas ķīlis, ne diska vāciņš nesaskaras ar pašu disku. Šo daļu kontakts darbības laikā var radīt apdraudējumu.
- Neregulējiet atvēršanas ķīli saskaņā ar šajā rokasgrāmatā sniegtajiem norādījumiem. Nepareizs attālums, novietojums un izlīdzināšana var novest pie neefektīvas atvēršanas ķīļa darbības.
- Lai pareizi darbotos, atritināšanas ķīlim griešanas laikā ir jābūt saskarē ar apstrādājamo detaļu. Atritināšanas ķīlis negarantē aizsardzību pret atsitienu, ja ar zāģi tiek griezti pārāk mazi gabali, kas to nesasniedz. Šādā gadījumā atritināšanas ķīlim nav iespējas novērst atsitienu.
  - Izmantojiet atbilstošu disku ar attīstošo ķīli. Lai rivinga ķīlis darbotos pareizi, zāģa diska diametram jāatbilst attiecīgajam rivinga ķīlim; zāģa diska korpusam jābūt plānākam par rivinga ķīļa biezumu, un zāģa diska griešanas platumam jābūt lielākam par rivinga ķīļa biezumu.

### 3.6 Piesardzība attiecībā uz zāģa elementiem

- Bīstamība: nekad nepieskarieties ar pirkstiem pie diska. Neuzmanības mirklis vai paslīdēšana var izraisīt nopietnas traumas.
- Ievietojiet sagataves griezumā tikai pret rotācijas virzienu. Griežot apstrādājamo detaļu tajā pašā virzienā, kurā griežas zāģa asmens virs galda, apstrādājamo detaļu un jūsu roku var ievilkāt griezumā.
- Griežot garenvirzienā, nekad nelietojiet leņķa lineālu, lai padotu apstrādājamo detaļu. Neizmantojiet garenvirziena lineālu kā apstādīnājumu, veicot šķēsgriezumu ar leņķa lineālu. Vienlaikus padodot apstrādājamo detaļu ar garenvirziena un leņķa lineālu, palielinās aizķeršanās vai atsitienu iespējamība.
- Griežot gareniski, pārvietojiet apstrādājamo detaļu aiz detaļas starp lineālu un zāģa asmeni. Ja attālums starp asmeni un lineālu ir lielāks par 150 mm, izmantojiet padevēju. Ja tas ir mazāks par 50 mm, izmantojiet padeves plāksni.
- "Pagarinātās rokas" un tamlīdzīgi piederumi nodrošina drošu attālumu starp rokām un zāģa asmeni.
- Izmantojiet tikai ražotāja piegādātos vai saskaņā ar ražotāja norādījumiem izgatavotos barošanas piederumus. Šie padeves piederumi nodrošina pietiekamu attālumu starp roku un asmeni.
- Nekad neizmantojiet bojātu vai saīsinātu padevēju. Bojāts padevējs var radīt bojājumus jums un jūsu mašīnai, ja tas izslīd.
- Noteikti "manuāli" neveiciet nekādus uzdevumus. Vienmēr izmantojiet lineālus, lai grieztu un vadītu apstrādājamo detaļu. "Ar rokām" nozīmē, ka apstrādājamā izstrādājuma turēšanai un vadīšanai izmantojiet tikai rokas, nevis lineālus. Griešana ar rokām noved pie sliktas griešanas, atsitienu un aizķeršanās.
- Nekad nenovērsiet vai nevelciet rotējošo disku. Noliecoties virs zāģa, piemēram, lai paceltu apstrādājamo detaļu, var gūt traumas.
- Turiet garākus izstrādājumus, kas sniedzas pāri zāģa malai, lai tie būtu paralēli. Pārāk gariem vai platiem apstrādājamiem priekšmetiem ir tendence sasvērties vai griezties, un tas var izraisīt apstrādājamā priekšmeta kontroles zaudēšanu, kas var izraisīt traumas vai atsitienu risku.
- Vienmēr ar vienmērīgu ātrumu padodiet apstrādājamo detaļu griezumā. Griešanas laikā apstrādājamo detaļu neskrūvējiet un nelieciet. Ja mašīna vai apstrādājams gabals iestrēgst, nekavējoties atvienojiet mašīnu no strāvas padeves un atbrīvojiet iestrēgumu.

- Ja zāģi iespēj apstrādājamā detaļa, var rasties atsitienu vai motora pārslodzes risks.
- Neizņemiet sagriezta materiāla gabalus, kamēr zāģis vēl darbojas. Materiāls var iestrēgt starp lineālu un zāģa asmeni vai asmens aizsargu, un šāda materiāla noņemšana var izraisīt traumas. Pirms materiāla izņemšanas izslēdziet zāģi un pagaidiet, kamēr asmens apstāties.
  - Griežot materiālu, kura biezums ir mazāks par 2 mm, izmantojiet atbilstošu lineālu. Pārāk plāns sagataves gabals var iestrēgt zem lineāla un izraisīt atsitienu.

### 3.7 Atsitienu cēloņi un ar tiem saistītie apdraudējumi

- Nekad nestāviet tieši diska priekšā. Vienmēr stāviet tajā diska pusē, kur atrodas lineāls. Atsitienu var izšaut apstrādājamo detaļu uz mašīnas operatoru, kas stāv tieši diska priekšā, braucot ar lielu ātrumu.
- Nekad nenovirzieties virs zāģa ar nolūku turēt apstrādājamo detaļu. Var notikt nejauša saskare ar zāģa asmeni vai arī atsitienu var ievilkst pirkstus zāģa asmenī.
- Nekad neturiet vai nesaspiežiet griezamo izstrādājumu. Griezējdetaļas turēšana vai spiešana var izraisīt atsitienu.
- Izlīdziniet garenisko lineālu paralēli diskam. Nepareizi noregulēts lineāls var nepareizi noturēt apstrādājamo detaļu un izraisīt atsitienu.
- Esiet īpaši uzmanīgi, griežot saliktus sagataves ar neredzamiem savienojumiem. Asmens asmens var aizķerties detaļās, kas satur sagatavi kopā, un izraisīt atsitienu.
- Piezīme: iepriekš minētais drošības brīdinājums attiecas tikai uz mašīnām, kurās līdzīgi griezumī ir atļauti saskaņā ar konstrukciju un instrukcijām.
- Lielu izmēru apstrādājamās detaļas turiet ar piederumiem, lai novērstu detaļu aizķeršanos un atsitienu. Lielī apstrādājamī priekšmetī mēdz savērties sava svāra dēļ. Palīgierīcēm ir jātur apstrādājamī gabals visā tā garumā.
- Esiet īpaši uzmanīgi, griežot savītus, mezgļotus vai nestandarta sagataves, kurām nav taisnas malas, pa kuru vadīties gar lineālu. Savīti, nestandarta vai savīti sagataves ir nestabili un izraisa asmeņa griezuma nevienmērīgumu, aizķeršanos un atsitienu.
- Nekad ar zāģī nedrīkst griezt vairāk par vienu apstrādājamo detaļu. Zāģis var iestrēgt vienā no apstrādājamām detaļām un izraisīt atsitienu.
- Atkārtoti iedarbinot zāģī ar asmeni apstrādājamā priekšmetā, centrējiet asmeni iegriezumā tā, lai zobi netraucētu materiālam. Asmens var aizķerties apstrādājamā priekšmetā, pacelt to un izraisīt atsitienu.
  - Uzturiet instrumentus tīrus, asus un precīzus. Nekad nelietojiet saplaisājušus asmeņus vai asmeņus ar salauztiem vai šķelnotiem zobiem. Asie un precīzie instrumenti samazina aizķeršanos, atsitienu un neprecizitātes.

### 3.8 Drošības brīdinājums zāģēšanas darbiem

- Vienmēr izslēdziet galda zāģī un atvienojiet strāvas vadu, kad tiek mainīts zāģa asmens vai regulēts zāģa asmens ķīlis vai asmens aizsargs, vai kad mašīna ir atstāta bez uzraudzības. Preventīvi pasākumi novērsīs nelaimes gadījumus.
- Nekad neatstājiet dzinēju ieslēgtu bez uzraudzības. Izslēdziet mašīnu un neatstājiet to, kamēr tā nav beigusi darboties. Bez uzraudzības atstāts zāģis rada nekontrolējamu apdraudējumu.
- Novietojiet zāģī labi apgaismotā vietā ar līdzenu grīdu. Zāģis jānovieto vietā, kur ir pietiekami daudz vietas ne tikai zāģim, bet arī dažāda izmēra detaļām. Novietojot zāģī šaurā, tumšā vietā un uz nelīdzenas, slidenas grīdas, var gūt traumas vai sabojāt iekārtu. - Regulāri notīriet un notīriet putekļus no virsmas un ap zāģī, izmantojot sūkņēšanu. Uzkrātās zāģu skaidas ir viegli uzliesmojošas un var pašaiizdegties.
- Zāģis ir jānostiprina. Nenostiprināts zāģis var negaidīti kustēties vai apgāzties.
- Pirms zāģa ieslēgšanas notīriet no galda zāģu skaidas un visus instrumentus utt. Nekārtības uz galda var novērst operatora uzmanību vai iestrēgt zāģa asmenī.
- Vienmēr izmantojiet pareizā izmēra un formas iespīlēšanas disku. Diskī, kas neatbilst vārpstai, pēc ieslēgšanas būs nekontrolējami un bīstami gan operatoram, gan mašīnai.
- Neizmantojiet bojātus vai nepareizus piederumus asmens fiksēšanai (skrūves, uzgriežņus, paplāksnes). Atsevišķī asmens stiprinājuma piederumi ir izgatavoti speciāli šim zāģim un tā drošai lietošanai.
- Nekad neuzkāpiet uz zāģa, neizmantojiet zāģī kā tabureti. Zāģis var apgāzties vai jūs varat aizķert zāģa asmeni.
- Pārliecinieties, ka disks ir uzstādīts pareizajā virzienā. Neievietojiet zāģī abrazīvos vai suku diskus. Nepareizs Asmeņa saspiešana vai nepareizu piederumu izmantošana var izraisīt traumas.

### 3.9 Elektroinstalācija

- Kontaktdakšai ir jāatbilst kontaktlīdzenas tipam. Nekad nemoģificējiet kontaktdakšu. Neizmantojiet adapterus. Nemoģificētas un atbilstošas kontaktdakšas novērsīs traumu risku.
- Vīspirms atvienojiet barošanas avotu.
- Pirms jebkādas moģifikācijas, nomaiņas vai apkopes atvienojiet ierīci no strāvas padeves.

- Barošanas avots. Mašīna ir paredzēta 230 V/50 Hz/1 fāzes strāvas padevei.
- Lai noregulētu visas elektriskās daļas un savienojumus, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi. Ja to neizdarīsiet, mašīna var tikt bojāta vai gūt elektrotraumu.
- Spraudnis. Sakarā ar atšķirīgiem starptautiskajiem standartiem jūsu pasūtītajam aparātam var nebūt pievienots kontaktdakša. Mašīnu var pieslēgt tikai kvalificēts elektriķis.
- Uzmanieties, lai nesabojātu kabeli. Aizsargājiet kabeli no bojājumiem, ko var nodarīt asas malas vai kustīgas mašīnas daļas. Bojāti kabeli palielina elektriskās strāvas trieciena risku.
- Pagarināšanas kabeli. Pirms pagarinātāju lietošanas konsultējieties ar kvalificētu elektriķi. Nekavējoties salabojiet jebkuru pagarinātāja bojājumu.
- Strādājot ar ierīci ārpus darbnīcas, izmantojiet pagarinātāju ar atbilstošu IP klasi. Tas novērsīs elektriskās strāvas triecienu.
- Ja ierīces lietošana mitrā vidē ir neizbēgama, izmantojiet barošanas avotu ar pārsprieguma aizsargierīci. Tā lietošana samazina traumu risku.
- Elektriskā aizsardzība. Lietotājam mašīnu drīkst pieslēgt tikai pie kontaktligzdas ķēdes ar aizsardzību pret pārspriegumiem.

### 3.10 Zemējums

- Pareiza mašīnas zemējuma ierīkošana samazina elektriskās strāvas trieciena risku.
- Izvairieties no saskares ar iezemētām virsmām, piemēram, caurulēm un radiatoriem. Saskare ar iezemētiem priekšmetiem palielina elektriskās strāvas trieciena risku.
- Neregulējiet kontaktdakšu. Neizņemiet nevienu kontaktdakšas daļu.
- Izmantojiet tikai trīs vadu pagarinātājus. Neizmantojiet divvadu pagarinātājus.
- Iekārtu pieslēdziet tikai pie pareizi iezemētas strāvas ķēdes.

### 3.11 Paziņošana

Piezīme: Pirms pieslēgt šo ierīci strāvas avotam, pārliecinieties, ka spriegums ir tāds pats kā norādīts uz ierīces etiķetes.

Pārbaudiet arī, vai strāvas padeve ir aprīkota ar piemērotu slēdzīem un kontaktdakšu saskaņā ar vietējiem elektriskajiem noteikumiem. Ja rodas šaubas, mašīnu nepievienojiet. Mašīnas lietošana ar citu spriegumu, nekā norādīts uz etiķetes, var izraisīt mašīnas elektrisko komponentu bojājumus, uz kuriem pēc tam neattiecas garantija.

**BRĪDINĀJUMS:** daļa putekļu, kas rodas slīpēšanas, griešanas, urbšanas un citu darba darbību laikā, satur ķīmiskas vielas, par kurām ir zināms, ka tās izraisa vēzi, iedzimtus defektus vai citus reproduktīvus bojājumus. Daži šādu ķīmisko vielu piemēri ir šādi:

- Svins no svina krāsas.
- Kristāliskais silīcija dioksīds no ķieģeļiem, cementa un citiem mūriem.
- Arsēns un hroms no ķīmiski apstrādātiem zāģmateriāliem.

Saskarsmes risks ir atkarīgs no tā, cik bieži veicat šāda veida darbu. Lai samazinātu šo ķīmikāliju iedarbību, strādājiet labi vēdināmā vietā un izmantojiet apstiprinātu drošības aprīkojumu, piemēram, sejas vai putekļu maskas, kas ir īpaši paredzētas mikroskopisko daļiņu filtrēšanai.


### 3.12 Norādījumi par mašīnas drošību un pareizu lietošanu










SIA IGM Tools and Machines Ltd. piegādātās Laguna Tools ražotās mašīnas ir drošas, ja tās tiek pareizi lietotas, un kopā ar CE sertifikātu tās atbilst arī Eiropas standartiem drošai mašīnu lietošanai. Laguna Tools un IGM nekādā veidā neuzņemas atbildību par jebkādiem ievainojumiem vai nāves gadījumiem, kas varētu notikt, lietojot šo izstrādājumu. Jūsu personīgā drošība ir 100% jūsu atbildība, un šī izstrādājuma lietošana prasa jūsu 100% uzmanību.

Ja neesat pārliecināts par pareizo procedūru darbam, ko gatavojaties veikt, **NEPĀRTRAUCIET** darbu, kamēr nesazināties ar Laguna Tools vai IGM Tools and Machinery. Šeit mēs varam sniegt konsultācijas par pareizu mašīnas lietošanu.

Šīs rokasgrāmatas mērķis ir rūpīgi aprakstīt jūsu jaunās mašīnas iestatīšanu, apkopi un regulēšanu. Papildus vispārējiem drošības norādījumiem šajā rokasgrāmatā NAV aprakstītas kokapstrādes vai metālapstrādes iekārtas un attiecīgie drošības pasākumi, kas nepieciešami drošai darbībai. Ir vairākas organizācijas, kas izdevušas publikācijas par šīs mašīnas drošu lietošanu, tehniku un pareizu lietošanu:

### 3.13 Simboli

	<p>Pirms lietošanas rūpīgi izlasiet visu rokasgrāmatu un drošības instrukcijas.</p>
---	---

	Lietojiet galvas, dzirdes, acu un elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļus.
	Valkājiet darba cimdus.
	Pirms montāžas vai remontdarbu un apkopes veikšanas izslēdziet ierīci un atvienojiet to no strāvas padeves.
	Brīdinājums par vispārējām briesmām.
	Brīdinājums par traumām, ko izraisa kustīgas mašīnas daļas.
	Skenējiet QR kodu, lai atrastu norādījumus.
	CE zīme: izstrādājums atbilst Eiropas Kopienas direktīvām.
	Neizmetiet iekārtu jauktajos sadzīves atkritumos.
	Nododiet iepakojumu pareizai pārstrādei.

### 3.14 Elektriskais savienojums

**Brīdinājums!** Jebkuras izmaiņas elektriskajos savienojumos un ķēdēs drīkst veikt tikai kvalificēts elektriķis saskaņā ar visiem spēkā esošajiem noteikumiem un standartiem.

**Brīdinājums!** Nepieslēdziet mašīnu strāvas padevei, kamēr tā nav gatava nodošanai eksp.

#### Prasības attiecībā uz ķēdi

**Brīdinājums.** Šīs prasības attiecas uz ķēdi, kurā vienlaikus darbojas tikai viena mašīna. Lai mašīnu pieslēgtu koplietošanas ķēdei, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi. Pārlicinieties, ka ķēdes izmērs ir pareizi noteikts drošai darbībai.

Šī iekārta ir paredzēta darbam ar iezemētu barošanas avotu. Strāvas ķēdē ietilpst visas elektroiekārtas, kas atrodas starp mašīnu un ķēdes pārtraucēju vai drošinātājiem ēkā. Šīs mašīnas strāvas ķēdes izmēriem jābūt tādiem, lai tā varētu droši darboties ar strāvu pilnā slodzē ilgāku laiku.

#### Prasības attiecībā uz zemējumu un kontaktdakšu

**Brīdinājums!** Ja mašīna nav pareizi iezemēta un pievienota strāvas padevei, var rasties elektriskās strāvas trieciens, ugunsgrēks vai mašīnas bojājumi.

Šī iekārta ir aprīkota ar barošanas vadu ar zemējumu. Kontaktdakšu drīkst iespraust tikai atbilstošā kontaktlīzdā, kas ir pareizi uzstādīta un iezemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un standartiem. Neveiciet piegādātās kontaktdakšas modifikācijas!

Neizmantojiet ierīci, ja ir bojāts strāvas vads vai kontaktdakša. Visus remontdarbus drīkst veikt tikai kvalificēts elektriķis!

### 3.15 Vide

Neizmetiet iekārtu jauktajos sadzīves atkritumos. Elektroiekārtas ir pareizi jāiznīcina elektroatkritumu savākšanas punktos. Nododiet piederumus un iepakojumu pienācīgai pārstrādei. Ievērojiet savā valstī spēkā esošos noteikumus



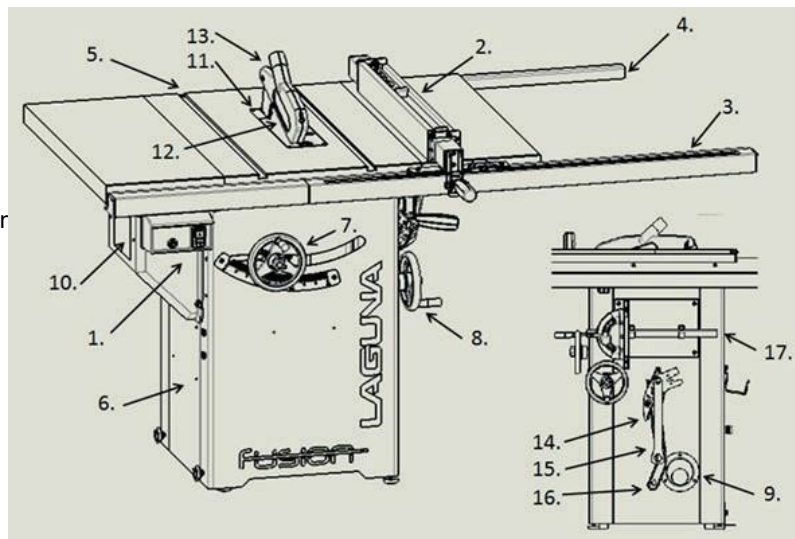
## 4. Mašīnas apraksts

Iepazīstieties ar zemāk redzamajiem attēliem, lai iepazītos ar iepakojuma saturu un iekārtas daļām un funkcijām.



## 4.1 Daļu apraksts

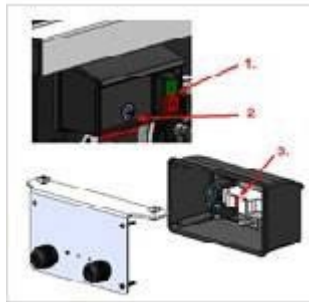
1. Sākt / apturēt
2. Garenvirziena lineāls
3. Priekšējā lineāla rokasgrāmata
4. Aizmugurējā lineāla ceļvedis
5. Čuguna galds ar rievām
6. Bāze ar pārvietojamiem riteņiem
7. Vārpstas augstuma regulēšanas ritenis
8. Vārpstas slīpuma vadības ritenis
9. Sūkšanas rīkle
10. Dzinēja pārsegs
11. Tabulas ieliktnis
12. Disks
13. Diska vāciņš
14. Atvēršanas ķīlis
15. Galvenais
16. Feeder
17. Leņķa lineāls



## 5. Nodošana ekspluatācijā

### 5.1 Vadība

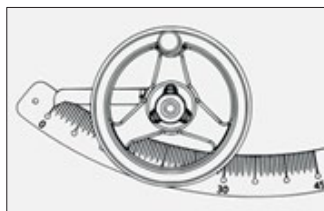
#### Palaišana/izslēgšana/ drošinātājs



1. Magnētiskais slēdzis
2. Drošinātājs
3. Aizsardzība pret pārslodzi

**BRĪDINĀJUMS:** Pirms drošinātāja nomainas vienmēr izslēdziet mašīnu un atvienojiet to no elektrotīkla.

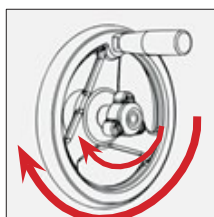
#### Diska augstuma regulēšana



Ar vārpstas augstuma regulēšanas ierīci tiek regulēts griešanas augstums. Vadības ritenis ir aprīkots ar augstuma regulēšanas fiksatoru. Aiz vadības riteņa atrodas lineāls. Virzienam uz augšu - kustība pulksteņrādītāja kustības virzienā, kustībai uz leju - kustība pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

**BRĪDINĀJUMS:** NEMĒĢINIET MANIPULĒT AR BLOKĒTO RITENI.

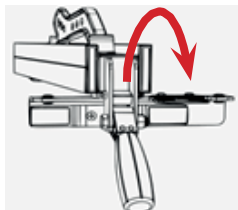
#### Diska savēršana



Pagrieziena vadības ierīce atrodas pamatnes labajā pusē. Pagriešanas bloķētājs ir centrā. Virzieties pa kreisi pulksteņrādītāja kustības virzienā, pa labi - pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

BRĪDINĀJUMS: NEMĒĢINIET MANIPULĒT AR BLOĶĒTO RITENI.

### Lineāra bloķēšanas svira



Garenvirziena lineāla fiksēšana ar ekscentriku stingri nostiprina lineālu jebkurā garenvirziena līnijas vietā.

## 6. Iekārtas iestatīšana

Esiet uzmanīgi: mašīna ir ļoti smaga. Lai darbinātu mašīnu, ir nepieciešami vismaz divi cilvēki.

Piezīme: NEPIESAISTĪT pie strāvas, kamēr mašīna nav pilnībā samontēta. Neveiciet izmaiņas zāģī vai neuzstādiat detaļas, kamēr zāģis ir pieslēgts pie strāvas.

Piezīme: Lai izvairītos no problēmām un negadījumiem montāžas laikā, izlasiet visu rokasgrāmatu.

### 6.1 Iekārtas pārņemšana un izpakošana

Ja sūtijuma rezultātā ir radušies kādi bojājumi, lūdzu, norādiat atsevišķus bojājumus uz iesaiņojuma kvīts vai atteiksiet sūtijumu. Nekavējoties zvaniet veikalam, kurā mašīna tika iegādāta.

PAGATAVOŠANA UN UZGLABĀŠANA Iepakošanas laikā jāievēro piesardzības pasākumi pret koroziju un triecieniem. Uzglabājiet ierīci apkārtējās vides temperatūrā -25 ~ 55 °C. Transportēšanas un uzglabāšanas laikā jāuzmanās, lai mašīna netiktu pakļauta lietus iedarbībai un netiktu bojāts iepakojums.

**Esiet uzmanīgi, transportējot vai pārvietojot mašīnu, un uzticiet šo darbību kvalificētam personālam, kas ir apmācīts šāda veida darbiem!**

**Iekraujot vai izkraujot mašīnu, pārliecinieties, ka mašīna netraucē nevienam cilvēkam vai priekšmetam! Izvēlieties pareizo transportēšanas iespēju atbilstoši mašīnas svaram.**

**Pārliecinieties, ka transportēšanas ierīces minimālā kravnesība atbilst mašīnas svaram.**

#### TRANSPORTĒŠANA PIRMS IZPAKOŠANAS

Mašīna standartā ir iepakota lielā koka kastē. Attēlā redzams transportlīdzeklis, kas atvieglo mašīnas transportēšanu un iepakojšanu.



#### PIEEJAMĪBA

1. Pārņemiet zāģi.
2. Atskrūvējiet skrūves no piegādes kastes.
3. Paceliet kasti no paliktņa.
4. Pārbaudiet visas sastāvdaļas.
5. Noslaukiet aizsargājošo eļļu.

### Zāģa pārņemšana



Šādā stāvoklī mašīnas tiek nosūtītas no rūpnīcas.

## Atskrūvējiet skrūves no kastes



Izmantojiet urbi vai Phillips skrūvgriezi, lai atskrūvētu skrūves no kastes apakšdaļas. Šīs skrūves var izmest.

## Kastes pacelšana no zāģa



Lai paceltu kasti no paliktņa, ir vajadzīgi divi cilvēki. Zāģis tiek piegādāts kopā ar piederumiem kastēs.

Piezīme: ieliktnis, rīvinga ķīlis un zāģa asmens jau ir uzstādīti uz zāģa. Pārējie piederumi (leņķa lineāls, asmens atbrīvošanas uzgriežņu atslēga) ir iepakojumā vai uz pamatnes sāniem.

## Pārbaudiet iepakojuma saturu



1. Lineāls, atslēgas, padevējs, diska vāka komplekts
2. Īsa profila lineāls, montāžas atslēgu komplekts
3. Profila garā daļa.

## Noslaukiet konservantu eļļu



Noņemiet aizsargiekpakojumu un noslaukiet konservējošo eļļu ar drānu.

Brīdinājums: ar eļļu piesūcināts audums var radīt nopietnu ugunsbīstamību. Izmetiet to atbilstošā veidā.

Ieteikums: lai darba virsmu saglabātu tīru un pasargātu no rūsas, iesakām izmantot piemērotu aizsargvasku. Tas arī samazinās berzi darba laikā. Lai noņemtu rūsu, izmantojiet piemērotus līdzekļus.

Piezīme: Mašīnas čuguna un tērauda daļas ir apstrādātas ar pretkorozijas konservantu eļļu, pirms mašīnas nodošanas ekspluatācijā visas šīs daļas ir jānotauko ar tehnisko spirtu vai tehnisko benzīnu.

## 6.2 Piegādes saturs

Valdnieks

Feeder

Disku vāks

Uzstādīšanas  
rīki

Lineālu turētāji (Lineālu turētāji var būt jau uzstādīti uz mašīnas pamatnes.)

Aizmugurējais profils 2

Priekšējais profils 2

Montāžas komponenti

Aizmugurējais profils 1

Priekšējais profils 1

Uzstādīts datorā

Tabulas ieliktnis

Atvēršanas ķīlis

250 mm disks

Leņķa lineāls

Galvenais

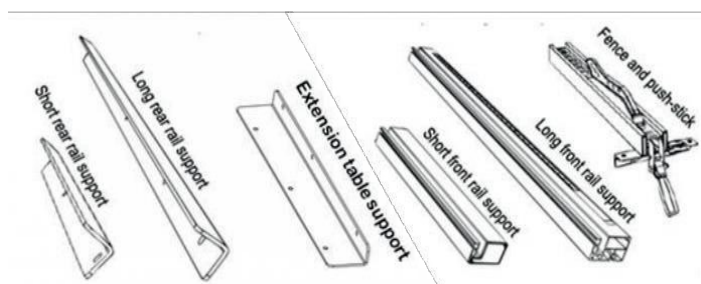
Palīgierīču turētāji

Tabulas paplašinājums

Piezīme: Lineāla priekšējais profils sastāv no divām daļām - garās un īsās. Arī aizmugurējais profils sastāv no divām daļām - garās un īsās. Piezīme: Drošības apsvērumu dēļ šī mašīna netiek pārdota ar lineālu asmeņa kreisajā pusē. Tā nav trūkstoša detaļa.

## 6.3 Pārskats par atsevišķām daļām

Jūsu jaunā mašīna jau ir lielā mērā samontēta ISO 91001 sertificētā rūpnīcā, kur tā arī tika ražota. Dažas detaļas ir jāsamontē pašam lietotājam. Pirms mašīnas montāžas izlasiet tālāk sniegtos ieteikumus.



Īss aizmugurējās slīdes balsts - Īss aizmugurējais līnijpārvadātāja profils

Garais aizmugurējās slīdes balsts - Garais aizmugurējais lineāls profils

Izvelkamā galda balsts - Aizmugurējais izvelkamais balsts

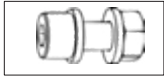
Īss priekšējās slīdes balsts - Īss priekšējais lineāls profils

Garais priekšējās slīdes balsts - Garais priekšējais lineāls profils

Žogs un stūmējs - Garenvirziena lineāls ar padevēju



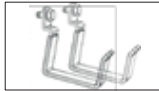
Diska vāciņš



M8x1,5 + paplāksne + paplāksne + uzgrieznis



Kvadrātgalvas skrūve 8x1,5 + paplāksne + uzgrieznis



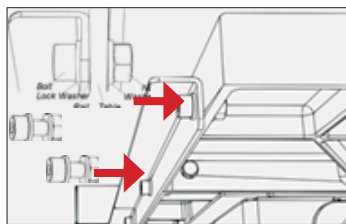
Palīgierīču turētāji

#### 6.4 Iekārtas iestatīšana

1. Skrūve uz lineāla aizmugurējā īsā profila
2. Skrūve uz lineāla aizmugurējā garā profila
3. Saskaņojiet aizmugurējo profilu un pievelciet
4. Galdā priekšpusē ievietojiet t-veida slotu skrūves.
5. Ievietojiet lineāla priekšējā profila garo daļu.
6. Ievietojiet lineāla priekšējā profila īso daļu.
7. Savienojiet abas daļas
8. Saskaņojiet abus priekšējos profilus ar disku.
9. Izlīdziniet un nostipriniet
10. Ievietot lineālu
11. Izlīdziniet zāģa stabilitāti, izmantojot regulējamā augstuma kājas uz pamatnes.

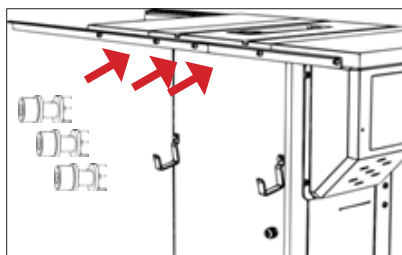
##### 1. Skrūve uz aizmugurējā īsā profila

Izmantojiet komplektā iekļauto uzgriežņu atslēgu un inbusu un uzmanīgi ieskrūvējiet (2) skrūves, paplāksnes un uzgriežņus lineāla īsajā priekšējā vadotnē un galdā aizmugurē kreisajā pusē. **NepieVIENOJIET:** atstājiet šīs skrūves vaļīgas un pagaidiet, kamēr visas profila daļas ir nostiprinātas.



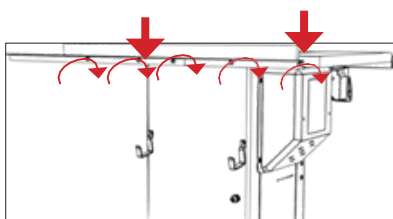
##### 2. Skrūve uz aizmugurējā garā profila

Atkārtojiet 1. darbību lineāla priekšējā profila garākajai daļai, izmantojot skrūves (3), paplāksnes un uzgriežņus. Salieciet tāpat kā 1. posmā. **PIEZĪME:** Ja vēl neesat ieskrūvējuši lineālu turētājus, varat to izdarīt tagad.



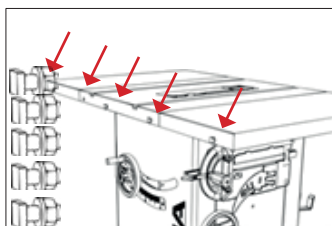
3. Saskaņojiet aizmugurējo profilu, pievelciet

Atkārtojiet 1. darbību lineāla priekšējā profila garākajai daļai, izmantojot skrūves (3), paplāksnes un uzgriežņus. Sekojiet 1. soļa ilustrācijai. **PIEZĪME:** Ja vēl neesat ieskrūvējuši lineālu turētājus, varat to izdarīt tagad.



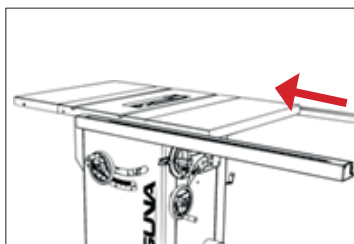
4. Ievietojiet T veida skrūves no priekšpuses tabulā.

Pievelciet kvadrātgalvas skrūves (5), paplāksnes (5) un uzgriežņus (5), bet ne pārāk cieši. Pietiek ar dažiem apgriezieniem. Sagatavojiet (2) lineālu profilus.



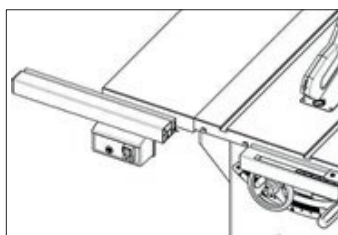
5. Ievietot priekšējo garo profilu

Ievietojiet lineāla garo priekšējo profilu. Nepievelciet: atstājiet šīs skrūves vaļīgas un pagaidiet, līdz visas profila daļas ir piestiprinātas.



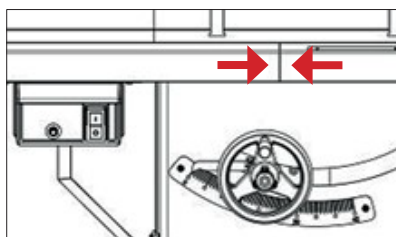
6. Ievietot īsu profilu ar slēdzi

Uzvelciet lineāra profila īso daļu uz pirmās kvadrātgalvas skrūves. **SVARĪGI:** Pirms abu lineārā profila daļu montāžas ievietojiet slēdža stiprinājuma komplektu. **NEPIEVELCIET.**



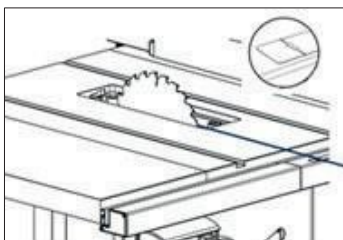
7. Salīdziniet abas daļas

Saskaņojiet lineāla profila priekšējās daļas un savienojiet tās kopā, izmantojot savienojuma serdeņus.



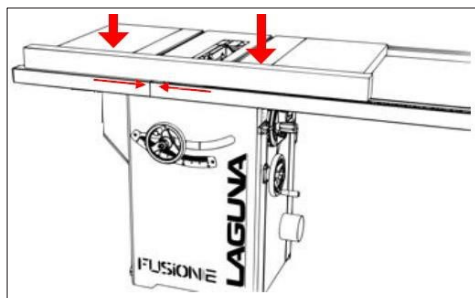
#### 8. Saskaņošana ar disku

Saskaņojiet lineāla profila priekšējās daļas un savienojiet tās kopā, izmantojot savienojuma serdeņus.



#### 9. Saskaņojiet priekšējo profilu, pievilkt

Ar otras personas palīdzību pielīdziniet priekšējo profilu galdam, izmantojot profila vaļējās daļas malu. Spiediet uz malas, vienlaikus cieši turot abas daļas kopā. Vienlaikus pieskrūvējiet skrūves.



#### 10. Ievietot lineālu

Novietojiet lineālu uz zāģa ar priekšējo daļu un pēc tam ar aizmugurējo daļu. Pirms novietojiet lineālu uz galda, pārlicinieties, ka fiksācijas svira ir atvērtā pozīcijā.



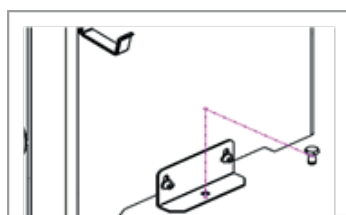
#### 11. Salīdziniet zāģa pozīciju

Lai salīdzinātu zāģa stabilitāti, izmantojiet divas regulējamās kājas, kas atrodas pamatnes apakšpusē. Mazākās bloķēšanas skrūves kreisajā pusē kontrolē riteņu bloķēšanu zāģa pārvietošanai.



#### 12. PĒC IZVĒLES. Piestipriniet mašīnu pie zemes

Piestipriniet mašīnu pie grīdas ar skrūvēm un plāksnēm.

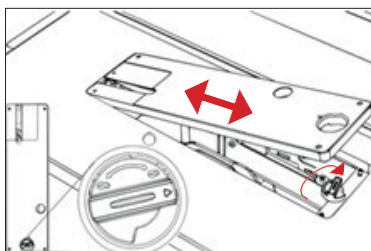


## 6.5 Galda ieliktņa uzstādīšana/noņemšana

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Ievietojiet galda ieliktņi ar aizmugurējo pusi.
3. Ievietojiet visu ieliktņi tabulā.
4. Piestipriniet ieliktņi ar ekscentrisku fiksatoru.
5. Izmantojiet sliekas, lai izlīdzinātu ieliktņa pozīciju attiecībā pret tabulu.

Piezīme: kopā ar zāģi tiek piegādāts galda ieliktņis. Šis ieliktņis ir izgriezts rūpnīcā. Šī iemesla dēļ zāģī pēc griešanas var būt netīrumi.

Galda ieliktņa uzstādīšana



**BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI.** Noņemot vai uzstādot uzliku, ir jāatbloķē uzliku slēdzene. Pēc tam ievietojiet ieliktņa aizmugurējo daļu galdā un tad priekšējo.

Ieliktņa izlīdzināšana



Izmantojiet sliekas, lai pielāgotu ieliktņa pozīciju attiecībā pret galdū.

Piezīme: pārliecinieties, ka galda ieliktņis ir zem paša galda līmeņa. Augšāk par galdū novietots ieliktņis var traucēt apstrādājamās detaļas padevi, radīt traumas vai palielināt atsitienu iespējamību.

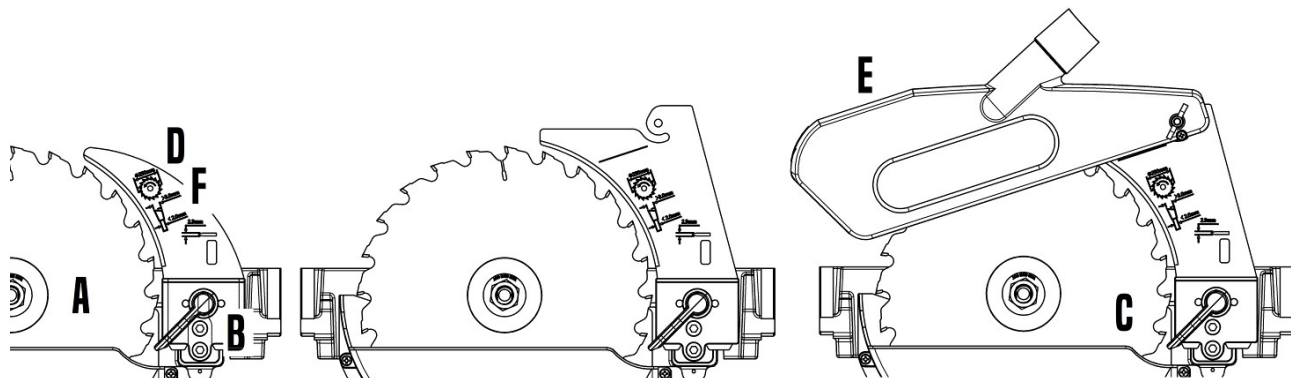
## 6.6 Drošības elementu uzstādīšana/noņemšana

A: Zāģa asmens

B: Atvēršanas ķīļa atbrīvošanas mehānisms C: Atvēršanas ķīļa atbrīvošanas svira D: Atvēršanas ķīlis

E: Diska vāciņš

F: Diska parametru aizpildīšana

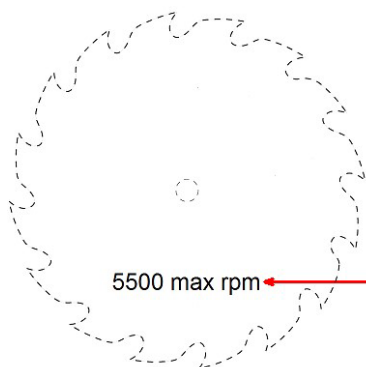


Dati par attīstības ķīli



Lūdzu, ņemiet vērā: kopā ar šo mašīnu nav testēti nekādi citi ripēšanas ķīļi, izņemot Laguna ražotos. Tāpēc mēs brīdinām, ka nedrīkst izmantot citu zīmolu piederumus. Lai samazinātu traumu risku, ar šo izstrādājumu drīkst izmantot tikai ieteicamos Laguna piederumus.

- Piezīme par



Neizmantojiet asmeni ar ieteicamo ātrumu, kas ir mazāks par zāģa ātrumu.

### Maisīšanas ķīļa uzstādīšana

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Pārlicinieties, ka ķīļa slēdzene ir atbloķēta.
3. Ievietojiet uztīšanas ķīli ar vāku.
4. Pārlicinieties, ka ķīlis ir pareizi ievietots.
5. Bloķējiet maisītāja ķīli.
6. Atkārtoti ievietojiet tabulas ieliktni.

BRĪDINĀJUMS: Ja asmens nav vienā līmenī ar attīšanas ķīli, noregulējiet to saskaņā ar šīs rokasgrāmatas sadaļu "Mašīnas regulēšana".

3. Ievietojiet maisīšanas ķīli



BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI. Pēc ieliktna izņemšanas un bloķēšanas mehānisma atvēršanas (paceļot pelēko sviru) ievietojiet urbumā rivinga ķīli.



4. Ievietojiet pa kreisi no stiprinājuma



Uzmanīgi ievietojiet ķīli caurumā un nospiediet. Pārliecinieties, ka ķīlis ir stingri ievietots caurumā un līdz galam iespiests fiksācijas mehānismā.

Satveriet ķīli, bet otru roku paturiet brīvu, lai to bloķētu.

5. Bloķēšana ar pelēko sviru



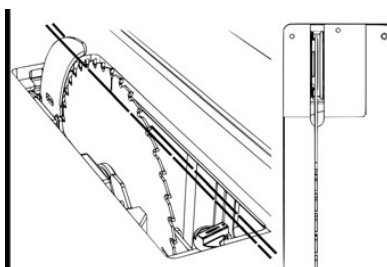
Ar kreiso roku stingri turiet ķīli un ar labās rokas īkšķi fiksējiet ķīļa skavu.

6. Atkārtoti ievietojiet tabulas ieliktni



Paceliet diska vāciņu un ievietojiet galda ieliktni. Bloķējiet ieliktni.

**UZMANĪBU:** Pārliecinieties, ka maisīšanas ķīlis ir vienā līmenī ar asmeni. Ja tie nav vienā līmenī, noregulējiet tos saskaņā ar šīs rokasgrāmatas sadaļu *Mašīnas regulēšana*.



### 6.7 Zāģa asmens

**nomaiņa** 1. Atvienojiet

zāģi no strāvas padeves!

2. Noņemiet asmeņu vāciņu, atritināšanas ķīli un galda ieliktni.

3. Iestatiet asmeņa slīpumu 0 grādu leņķī un bloķējiet.

4. Izvelciet zāģa asmeni, cik tālu vien iespējams.

5. Ieslēdziet zāģa asmeni (sarkanā svira).

6. Atskrūvējiet vārpstas uzgriezni.

7. Izņemiet vai ievietojiet disku.

**PIEZĪME:** Pārliecinieties, ka asmeņa zobi ir vērsti uz zāģa priekšpusi (kā parādīts).

2. Noņemiet visus piederumus



**BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI.** Lai piekļūtu uzgriežnim, noņemiet visus aizsargus no zāģa.

3. Nulles slīpuma iestatīšana



Iestatiet diska slīpumu 0 grādu leņķī un bloķējiet riteņa kustību, lai novērstu tā kustību diska noņemšanas vai uzstādīšanas laikā.

4. Izvelciet disku pēc iespējas tālāk



5. Diska ieslēgšana



6. Noņemiet atloku un uzgriezni



## 7. Mašīnu modifikācijas

Laguna mašīna ir iepriekš iestatīta darbam jau no rūpnīcas, taču ir labi vēlreiz pārbaudīt, vai mašīna darbojas droši.

### 7.1 Gareniskā lineāla regulēšana

#### Lineāla uzstādīšana:

Lineālam jāatrodas diska labajā pusē. Šādā stāvoklī lineālu var brīvi kustināt. Lineālu nekad nedrīkst izmantot diska kreisajā pusē.

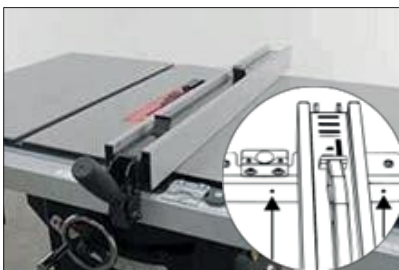
1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Satveriet lineālu ar abām rokām, kad fiksators ir atlaists.
3. Ievietojiet lineālu profilā.
4. Pārbaudiet slēdzeni un pēc vajadzības noregulējiet.

3. Ievietojiet lineālu rievā



Turot lineālu un slēdzenes sviru, paceliet sviru, lai atvērtu slēdzeni. Ievietojiet lineālu vadotnē.

4. Pārbaudiet bloķēšanu



Lineālu var ievietot jebkurā asmeņa labās puses vietā. Ja rodas problēmas ar bloķēšanu, noregulējiet skrūves priekšējā profilā.

#### Skalas (lineāla) iestatīšana:

Skala ir jāatjauno pēc katras lineāla profila noņemšanas vai galda regulēšanas. Lai nodrošinātu precīzu griešanu, lineāls ir jānoregulē.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Pieskarieties ar lineālu pie diska.
3. Atlaidiet palielināmo stiklu.
4. Pielāgojiet pēc vajadzības
5. Pievelciet palielināmā stikla skrūves.

2. Ievietojiet lineālu rievā



**BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI.** Izvelciet asmeni un pievelciet pie tā lineālu, tas nedrīkst pieskarties asmenim. Lai nodrošinātu pietiekamu atstarpi, starp asmeni un lineālu ievietojiet salocītu papīra gabalu.



#### 4. Noregulējiet lineāla skatu meklētāju



Ar Phillips skrūvgriezi atskrūvējiet palielināmā stikla skrūves (neizņemiet palielināmo stiklu). Noregulējiet palielināmo stiklu un pievelciet skrūves. **PIEZĪME:** Ja palielināmā stikla regulēšana nav pietiekama, lai noregulētu lineālu, skatiet 8. darbību sadaļā Mašīnas montāža.

**Piezīme:** Uz garenvirziena lineāla ir 2 palielināmie stikliņi, lai pielāgotu materiāla platumu atbilstoši alumīnija profila novietojumam - portreta vai ainavas.

#### **Lineāla bīdāmo elementu iestatīšana:**

Iespējams, būs jāpielāgo lineāla bīdāmie elementi. Lineālam jāatrodas 1-3 mm attālumā no galda. Jūs izvairīsieties no galda saskrāpēšanas un plānu detaļu iesprūšanas zem lineāla.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Atbloķējiet lineālu.
3. Izmantojiet inbus, lai regulētu lineāla priekšējās daļas augstumu.
4. Izmantojiet taustiņu, lai regulētu lineāla aizmugures augstumu.

#### 3. Priekšējās daļas regulēšana



Lai regulētu priekšējās daļas augstumu, izmantojiet komplektā iekļauto inbusu, lai paceltu vai nolaistu neilona skrūves, kas saskaras ar profilu.

#### 4. Aizmugurējās daļas iestatīšana



Lai noregulētu aizmugurējās daļas augstumu, atskrūvējiet sešstūra uzgriezni, lai nodrošinātu iestatīto augstumu. Noregulējiet pozīciju un pievelciet sešstūra uzgriezni.

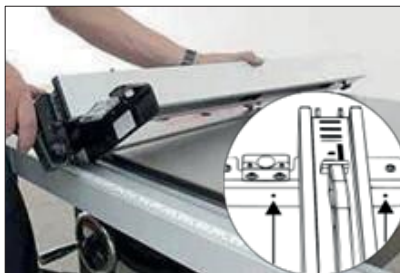
#### **Garenvirziena lineāla salīdzinājums ar disku:**

Lietojiet zāģi tikai tad, ja lineāls ir novietots paralēli asmenim. **PIEZĪME:** Ja šajā nodaļā sniegtie salīdzinājumi nepalīdz, skatiet nodaļu Galda regulēšana: Līmeņrādis ir jānoregulē paralēli galdam (rievām galdā), lai līmeņrādis būtu noregulēts paralēli asmeņam.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Apgrieziet lineālu.
3. Izmantojiet inbus, lai noregulētu abas puses.
4. Noregulējiet un pārbaudiet lineāla pozīciju.

**Piezīme:** Lineāla un zāģa asmens paralēlisms nav obligāti jānoregulē rūpnīcā. Noteikti veiciet visus iespējamus piesardzības pasākumus, lai pirms darba salīdzinātu asmens un lineāla paralēlismu.

2. Novietojiet lineālu tā, lai būtu piekļuve iestatīšanas skrūvēm.



**BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI.** Pagrieziet lineālu otrādi, lai redzētu sliekas caurumus neilona vadotņu regulēšanai.

3. Izmantojiet inbus uzgriežņu atslēgu, lai noregulētu



Noregulējiet skrūves, izmantojot inbus. Noregulējiet un pārbaudiet stāvokli.

### 7.2 Leņķa lineāla iestatījumi

Leņķa lineālu var regulēt no  $+60^\circ$  līdz  $-60^\circ$ . Atbrīvojot lineāla rokturi un atskrūvējot regulēšanas skrūvi lineāla priekšpusē, var iestatīt vēlamo griešanas leņķi. Profilī ir izcēlumi vairākiem leņķiem.

Vadošā profila precizitātes regulēšana rievā:

Lai regulētu leņķa lineāla klīrensu galda rievītē, tiek izmantotas 2 regulēšanas skrūves, kas iestrādātas vadotnes profilā. Lai iegūtu mazāku klīrensu galda gropē, vienkārši vairāk pievilciet skrūves (jo vairāk skrūvi ieskrūvējat profilā, jo stingrāka būs vadotne). Lai iegūtu lielāku klīrensu, vienkārši atskrūvējiet skrūves.

**7.3 Tabulas korekcijas Tabulas salīdzinājums ar rulli:** ir labi pārbaudīt tabulas un lineāla salīdzinājumu. Var pārbaudīt ar lineālu, slīpmēru vai citiem piederumiem.

Labi



Daudzfunkcionāls leņķis. Piezīme: Šī mērīšanas metode var atstāt skrāpējumus uz zāģa.

Labāk



Leņķa lineāla slīpuma mērītājs.



Labākais



Suporti ar iespēju uzstādīt rievā.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Veiciet pirmo mērījumu.
3. Veiciet otru mērījumu.
4. Atskrūvējiet trīs galdas skrūves.
5. Pielāgojiet pēc vajadzības.

2. Veikt pirmo mērījumu



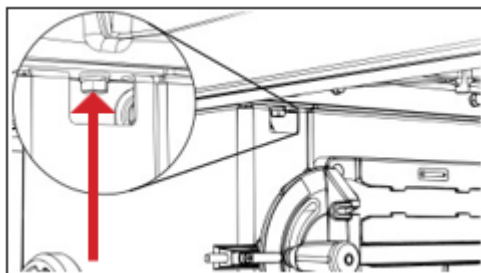
**BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI.** Noņemiet visus piederumus un ieliktni no galda, iestatiet asmeni visaugstākajā pozīcijā un perpendikulāri galdam. Veiciet pirmo mērījumu aptuveni vienu collu no asmens zobiem, kā parādīts attēlā.

Veikt otru mērījumu

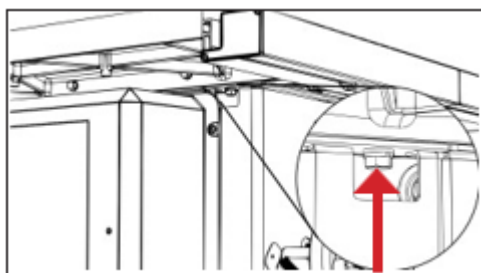


Lēnām virziet lineālu caur rievu. Veiciet mērījumu otru reizi un salīdziniet ar pirmo mērījumu. Vajadzības gadījumā noregulējiet galdam. Pirms regulēšanas atskrūvējiet 3 skrūves, skatīt 4. soli.

#### 4. Skrūves atskrūvēšana



Atskrūvējiet skrūvi labajā pusē starp galdu un pamatni (virs lineāla turētāja).



Atskrūvējiet skrūvi kreisajā pusē starp galdu un pamatni (virs motora vāka).



Atskrūvējiet skrūvi aizmugurē starp galdu un pamatni.

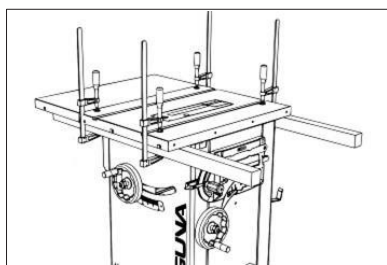
#### Sānu galdiņu regulēšana un montāža:

Veiciet tālāk aprakstītās darbības, lai saliktu un izjauktu sānu galdiņus. Tas nodrošinās, ka galds ir vienā līmenī ar sānu galdiem. Montāžai ir nepieciešami divi stabili balsti un četras skavas.

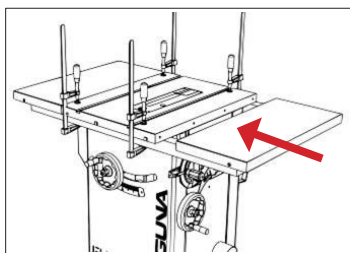
1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Piestipriniet skavas ar balstiem pie galda.
3. Novietojiet sānu galdu uz atbalsta.
4. Noregulējiet un piestipriniet sānu galdu.

Piezīme: skavas var saskrāpēt galda virsmu! Starp galdu un skavu novietojiet auduma gabalu vai mīkstu koka materiālu.

2. Piestipriniet skavas ar balstiem pie galda

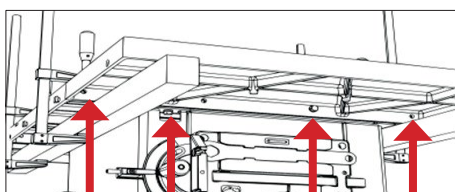


**BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI.** Piestipriniet abus koka balstus galda apakšdaļai, kā parādīts attēlā. 3. Novietojiet sānu galdu uz balsta



Novietojiet sānu galdu uz balstiem un uzstādiet to vietā.

#### 4. Pielāgojiet un uzstādiet



Lai uzstādītu vienu sānu galdu, ir nepieciešamas (4) M10 skrūves un (4) paplāksnes. Pirms skrūvju pievilkšanas pārliecinieties, ka pāreja starp galdu un sānu galdu ir vienā līmenī.

### 7.4 Slīpuma un vārpstas regulēšana

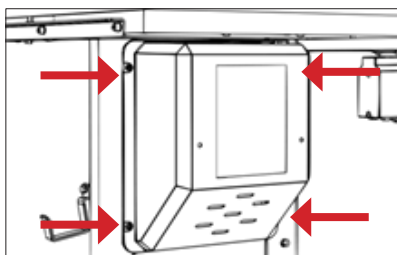
#### Vārpstas slīpuma robežu regulēšana:

Varat pārbaudīt slīpuma robežas, izmantojot transportieri. Ja vārpstas slīpuma diapazons nav robežās no 0 līdz 45 grādiem, noregulējiet to šādi.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Noņemiet motora vāku.
3. Noņemiet vāku ar piederumu turētājiem.
4. Atrodiet skrūves, lai regulētu slīpumu.
5. Pielāgojiet pēc vajadzības.
6. Pēc vajadzības noregulējiet skalu un indikatoru.

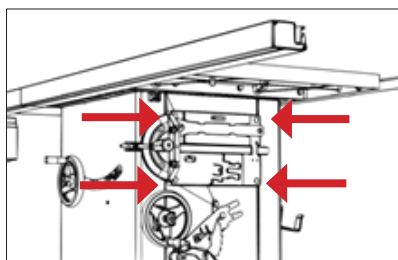
Piezīme: Zāģa rūpnīcas iestatījumi nosaka slīpumu no 0-45 grādiem uz kreiso pusi. Regulējot šo diapazonu, zāģa asmens var saskarties ar galda ieliktni. Šī diapazona regulēšana jāveic tikai no 0-45 grādiem.

#### 2. Noņemiet motora vāku



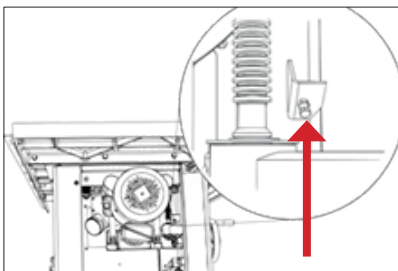
**BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI.** Lai viegli piekļūtu asmens slīpuma skrūvei, noņemiet motora vāciņu ar Phillips skrūvgriezi. Motora vākā ir 4 skrūves.

#### 3. Noņemiet vāku ar kronšteiniem



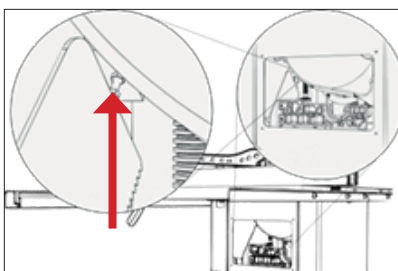
Lai viegli piekļūtu skrūvei labajā pusē, noņemiet vāciņu ar piederumu turētājiem, izmantojot Phillips skrūvgriezi. Kopumā ir 4 šādas piederumu turētāju vāku skrūves.

#### 4. Atrodiet slīpuma skrūvi



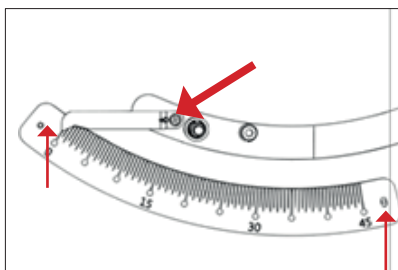
Atrodiet skrūvi, lai regulētu slīpumu. Lai palielinātu slīpuma diapazonu, skrūvi uzmanīgi ieskrūvējiet.

#### 5. Pielāgojiet pēc vajadzības



Atrodiet skrūvi, lai regulētu slīpumu. Lai palielinātu slīpuma diapazonu, skrūvi uzmanīgi ieskrūvējiet.

#### 6. Skalas pielāgošana (pēc vajadzības)



Noregulējiet skalas un slīpuma indikatoru uz mašīnas pamatnes.

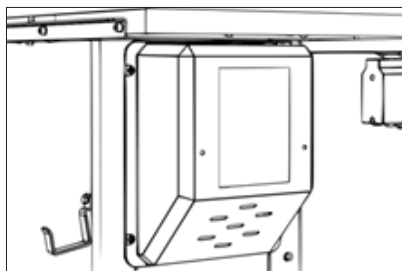
#### **Piedziņas siksnas spriegojums:**

Ir ieteicams bieži pārbaudīt siksnas spriegojumu un zāģa kopējo veiktspēju. Ja zāģa asmens slīd vai šķiet, ka zāģa darbībai nav pietiekamas jaudas, josta, iespējams, nav pietiekami nospriegota. Skatiet turpmāk sniegtos norādījumus par siksnas nospriegošanu.

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Noņemiet motora vāku.
3. Atrodiet skrūvi, lai regulētu siksnu.
4. Pievelciet vai pavelciet, izmantojot motora svaru.

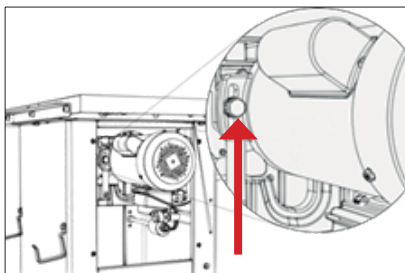
Lūdzu, ņemiet vērā: krēmu NEPĀRLIETO! Motora svars jau pietiekami sasprindzina siksnu. Sasprindziniet siksnu tā, lai tā neslīdētu.

2. Noņemiet motora vāku



**BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI.** Lai atvieglotu piekļuvi motoram, noņemiet motora vāciņu ar Phillips skrūvgriezi. Motora vākā ir 4 skrūves.

#### 4. Atrodiet skrūvi, lai regulētu



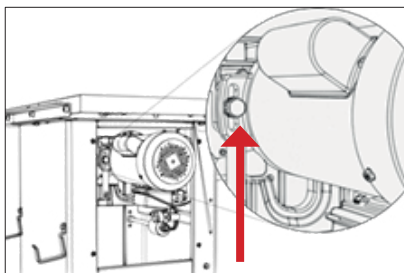
Lai noregulētu jostu, vispirms novietojiet disku perpendikulārā pozīcijā pret galdu. Noregulējiet diska pozīciju aptuveni 5 cm virs galda. Atbrīvojiet jostas regulēšanas skrūvi. Atbrīvojot, nolaidiet vai paceliet motora pozīciju, lai nospriegotu siksnu.

#### **Piedziņas siksnas nomaiņa:**

1. Atvienojiet zāģi no strāvas padeves!
2. Noņemiet visus galda ieliktnus, diskus un citus piederumus.
3. Noņemiet motora vāku.
4. Noņemiet putekļu vāku.
5. Atbrīvojiet jostas regulēšanas skrūvi un, paceļot motoru, atlauziet jostu.
6. Noņemiet siksnu. **PIEZĪME:** lai piekļūtu siksnai, var būt nepieciešams arī pazemināt vārpstas stāvokli.
7. Nomainiet siksnu.

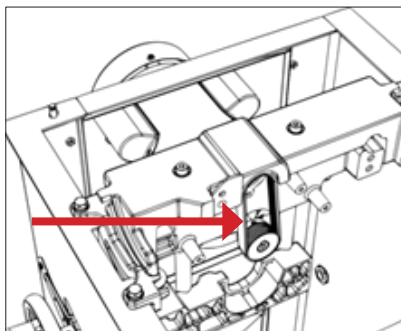
Lūdzu, ņemiet vērā: krēmu **NEPĀRLIETO!** Motora svars jau pietiekami sasprindzina siksnu. Pietiekami pievelciet, lai novērstu slīdēšanu.

#### 5. Atbrīvojiet jostas regulēšanas skrūvi



**BRĪDINĀJUMS: PĀRLIECINIETIES, KA ZĀĢIS NAV PIESLĒGTS STRĀVAS PADEVEI.** **PIEZĪME:** zāģis ir attēlots bez galda. **NEIZŅEMIET ZĀĢA GALDU.** Jūs varat viegli noregulēt vai nomainīt siksnu, nenoņemot galdu.

Piekļuve jostai

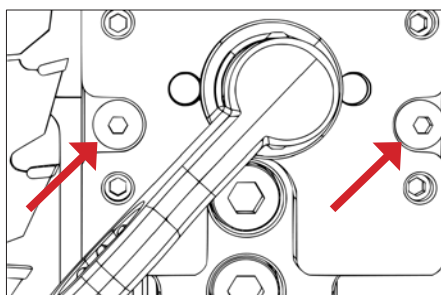


## 7.5 Drošības elementu pārveidošana

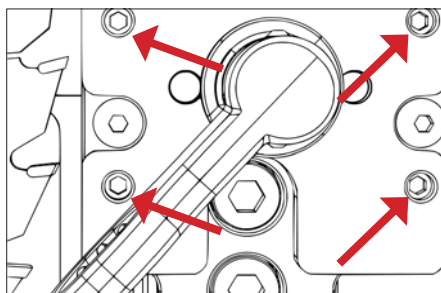
### Grozījumi maisīšanas ķīļa un sūkņa stiprinājuma mehānismā (drošības pasākumi):

Lai atvēršanas ķīlis un diska vāciņš darbotos pareizi, tiem jābūt precīzi saskaņotiem ar disku. Atvēršanas ķīli drīkst izmantot tikai ar tiem disku tipiem, kas norādīti uz ķīļa:

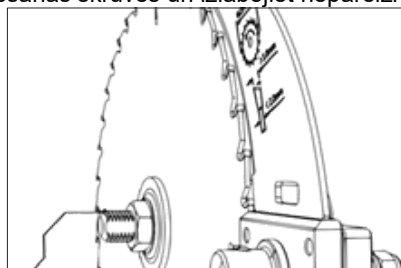
**Piezīme:** Ja ķīļa bloķēšanas sviru nevar bloķēt vai tā kustas pārāk neelastīgi, noregulējiet skrūvi bloķēšanas sviras aizmugurē. Jums būs jānoņem motora vāks.



Atskrūvējiet vidējās skrūves. Šīs divas skrūves tur mehānismu starp iestatāmajām skrūvēm un vārpstu.



Pēc nepieciešamības noregulējiet regulēšanas skrūves un izlabojiet nepareizi noregulēto ķīli un diska vāciņu. Regulējiet pakāpeniski un pārbaudiet.

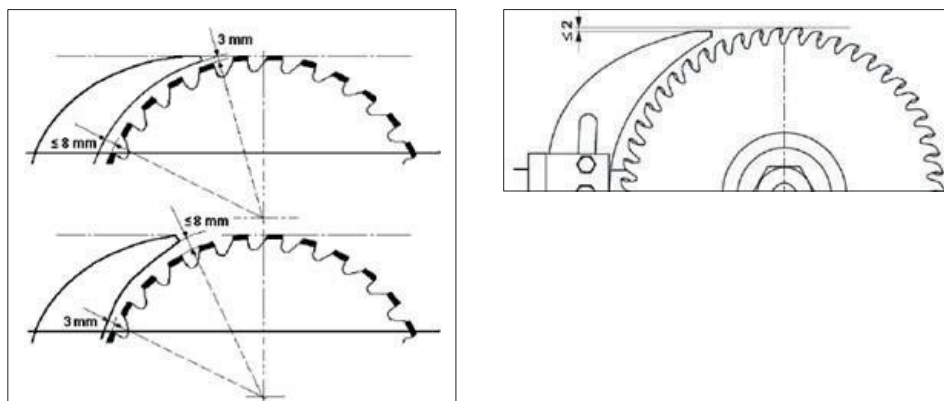


Regulēšanas laikā ķīlis viegli kustēsies. PIRMS JEBKURU DARBU VEIKŠANAS AR ZĀĢI PĀRBAUDIET VISAS SASTĀVDAĻAS.

### Maisīšanas ķīļa regulēšana:

Pēc diska nomaiņas vienmēr pārbaudiet pareizu uztišanas ķīļa novietojumu! Attīrošā ķīļa attālumam no diska jābūt no 3 līdz 8 mm. Attīstošā ķīļa augstākajam punktam jāatrodas vismaz 2 mm attālumā no zāģa diska augstākā zoba. Attīšanas ķīlim jābūt vismaz 0,2 mm biezākam par galveno asmeni.

**Pirms ierīces ieslēgšanas pārliecinieties, ka diski ir labi nostiprināti!**



### Iesūkšana:

Zāģa apakšdaļā atradīsiet 100 mm sūkšanas adapteri šļūtenes savienošanai ar ekstraktoru (nav iekļauts komplektā). Mašīnas operatoram jāvalkā putekļu maska. 100 mm sūkšanas šļūteni uzvelciet uz adaptera un nostipriniet ar šļūtenes skavu. Pārliecinieties, ka šļūtene ir pareizi nostiprināta.



Nepieciešamā gaisa plūsma: 934 m<sup>3</sup>/h

Ieteicamais vakuuma spiediens: 1500 Pa

Lūdzu, ņemiet vērā: vienmēr izslēdziet ekstrakciju pirms zāģa ieslēgšanas un, otrādi, vienmēr izslēdziet zāģi pirms ekstrakcijas izslēgšanas. Lai nodrošinātu pareizu darbību, šļūtenei jābūt cieši noslēgtai pie rīkles.

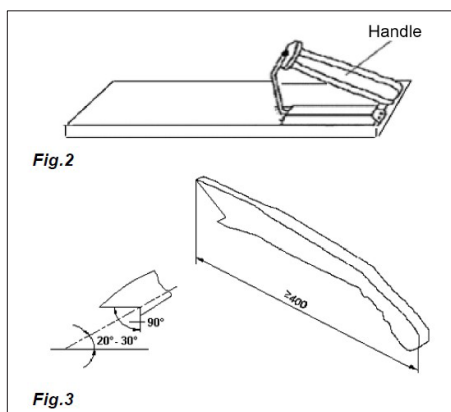
Piezīme: Pirms jebkuras detaļas noņemšanas vienmēr izslēdziet zāģi.



Noņemiet sānu paneli un notīriet to no putekļiem un zāģu skaidām.

## 7.6 Materiālu padeves iekārtas

Darba laikā izmantojiet materiāla padeves ierīces (2. attēls nav iekļauts; 3. attēls iekļauts).



Griežot materiālu, kura platums ir mazāks par 120 mm, drošības apsvērumu dēļ izmantojiet materiāla padevēju. Lietojiet padevēju, kad griežat plānas detaļas vai kad detaļu piespiežat pie lineāla. Varat izgatavot arī padeves bloku, skat. 2. att.

Piezīme: Izmantojiet tikai ražotāja piegādātos vai saskaņā ar instrukcijām izgatavotos barošanas piederumus. Barošanas piederumi pasargā no saskares ar rokām un asmeņiem. Piezīme: Nekad nelietojiet bojātu vai saīsinātu padevēju. Bojāts padevējs var pārsprāgt un radīt jums traumas.

## 8. Griezumu veidi

Piezīme: Vienmēr lietojiet acu aizsardzību, respiratoru un dzirdes aizsardzību. Ar zāģi vienmēr zāģējiet tikai koksni.

### 8.1 Gareniskais griezumus



Koka garenisko griešanu, lai samazinātu tā platumu, sauc par ripēšanu. Lai grieztu gareniski, ar abām rokām turiet apstrādājamo gabalu un iespiežiet gan griezumā, gan lineālā, lai nodrošinātu taisnu griezumam.

Nekad neveiciet garenvirziena griezumam, neizmantojot garenvirziena vai leņķa lineālu, jo bez to izmantošanas var rasties atsitiens.

Vienmēr izmantojiet rivinga ķīli un asmeņa vāciņu. Atvākojamais ķīlis novērš asmeņa saķeri ar apstrādājamo detaļu un pasargā operatoru no atsitienu vai dzinēja darbības palēnināšanās. Diska pārsegs saglabā jūsu pirkstus drošā attālumā, vienlaikus samazinot lidojošo putekļu daudzumu.

Dažos darbos var būt nepieciešams noņemt rivinga ķīli un asmeņa vāciņu, bet pēc šīm darbībām tie atkal jāuzstāda uz zāģa.

Griešanas beigās koksne vai nu paliek uz galda, vai noliecas pāri galda galam, vai nokrīt uz grīdas (vai uz galda aizmugures). Atlikušo koksni atstājiet uz galda un noņemiet to no galda tikai pēc zāģa izslēgšanas (ja vien tā nav pietiekami liela, lai to droši paceltu).

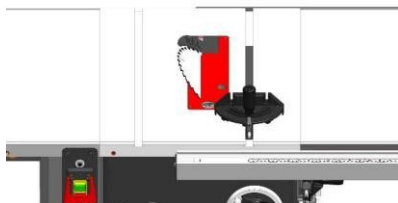
Ja apstrādājamais gabals ir pārāk plāns, drošāk ir izmantot padevēju, nevis pārvietot koksni ar rokām. Jūs varat iegādāties padevēju ar apstrādātu pretslīdes virsmu vai arī izgatavot to savā darbnīcā. Griežot ļoti plānus vai šaurus sagataves, mēs iesakām starp sagatavi un lineālu izmantot mazāku koka gabalu, lai labāk vadītu materiālu griezumā.

**PIEZĪME:** atstājiet diska vāciņu piestiprinātu pie ķīļa un salocītu uz leju. Pretējā gadījumā var gūt nopietnas traumas vai izraisīt nāvi.

**BRĪDINĀJUMS:** Nekādā gadījumā nepietuvojieties rotējošajam diskam ar jebkuru ķermeņa daļu! Pēc katra griezuma izslēdziet zāģi un pagaidiet, līdz disks ir pilnībā apstājies, un tikai tad paceliet no zāģa galda sagrieztās daļas.

## 8.2 Leņķa gareniskais šķērsgriezums

Garenvirziena griezumam veic tāpat kā garenvirziena griezumam, taču ar slīpi novietotu asmeni. Asmeņa slīpumu var regulēt no 0° līdz 45°. Šo griezumam visbiežāk izmanto, griežot leņķī vai griežot slīpas malas.



Pēc leņķa noregulēšanas pārļiecinieties, ka disks ir vienā līmenī ar vāku un atritināšanas ķīli.

### Digitālā nolāsītāja kalibrēšana

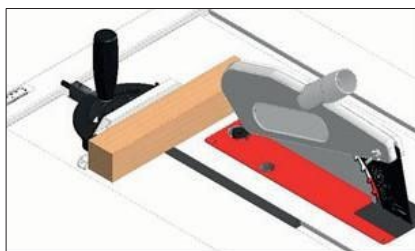
1. solis: iestatiet asmeni perpendikulāri darba galdam. Skala rāda 0°, nospiediet ZERO, lai to atiestatītu, un uz displeja parādās 0,0.
2. solis: pagrieziet lieto riteni par 45°, nospiediet un turiet nospiestu SET pogu.
3. solis: turot nospiestu SET, nospiediet un turiet ZERO 3 sekundes. Atlaižot ZERO pogu, tiks parādīts 45°.

## 8.3 Mazāku detaļu gareniskā griešana

Nemēģiniet griezt gareniski, ja apstrādājama gabals ir pārāk plāns. Šāda veida griezumam liek novietot rokas pārāk tuvu asmenim, kas var radīt nopietnu traumu risku. Griežot šaurākus sagataves, mēs iesakām izmantot padevēju, lai darbs būtu drošs.

**8.4 Šķērsgriezums** Par šķērsgriezumu sauc šķērsgriezumu, kad griezumam tiek veikts šķērsvirzienā, lai saīsinātu apstrādājamās detaļas garumu.

Mazākiem vai kvadrātveida apstrādājamiem priekšmetiem varat veikt šķērsgriezumu vai garengriezumu. Veicot šķērsgriezumus, vienmēr izmantojiet leņķa lineālu; nekad negrieziet materiālu bez lineāla. Varat izmantot leņķa lineālu abās rievās, bet lielākā daļa strādnieku izmanto kreiso rievu. Griežot leņķī (ar nolietotu asmeni), izmantojiet rievu, kas nesaskaras ar asmens aizsargu.

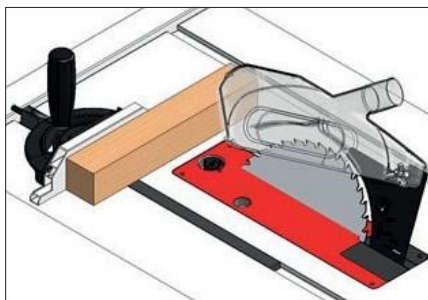


Lai veiktu šķērsgriezumu, novietojiet apstrādājamo detaļu pret leņķa lineālu un ar izslēgtu dzinēju pietuviniet lineālu un apstrādājamo detaļu zāģa asmenim, lai pārbaudītu atzīmēto griezumam pret asmeni (sk. attēlu). Novietojiet sagataves lineālu tālāk no asmens. Nolaidiet asmens pārsegu, ieslēdziet zāģi un veiciet griezumam. Pēc griešanas noņemiet vienu vai abus gabalus no galda.

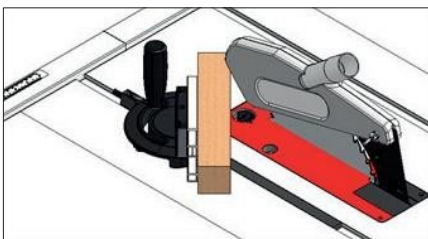
Piezīme: šķērsgriezumā zāģējot baļķus, tie ir jānostiprina pret rotāciju ar piemērotu statīvu vai turētāju un jāizmanto piemērots zāģa asmens.

## 8.5 Leņķa šķērs griezum

Šī ir tāda pati procedūra kā šķērs griezum, taču ar slīpi novietotu asmeni. Pēc leņķa iestatīšanas pārļiecinieties, ka asmens ir vienā līmenī ar vāku un atritināšanas ķīli.



**8.6 Slīpēšana** Šī ir tāda pati procedūra kā šķērs griezum, taču leņķa lineāls ir iestatīts leņķī. Stingri turiet apstrādājamo detaļu un lēnām virziet to griezumā.



## 9. Uzturēšana

Lai Laguna iekārtas darbotos pēc iespējas ilgāk, ievērojiet ieteiktos apkopes noteikumus un tālāk sniegtos norādījumus.

Katru dienu pārbaudiet:

- Atslābinātas skrūves
- Bojāts disks
- Bojāts rakšanas ķīlis vai diska vāciņš.
- nodiluši vai bojāti vadi
- Citi bojājumi

Pārbaudiet katru nedēļu:

- Galda virsmas un T-veida slotu tīrība
- Čuguna detaļu tīrība
- Garenvirziena lineāla tīrība

Ikmēneša uzturēšana

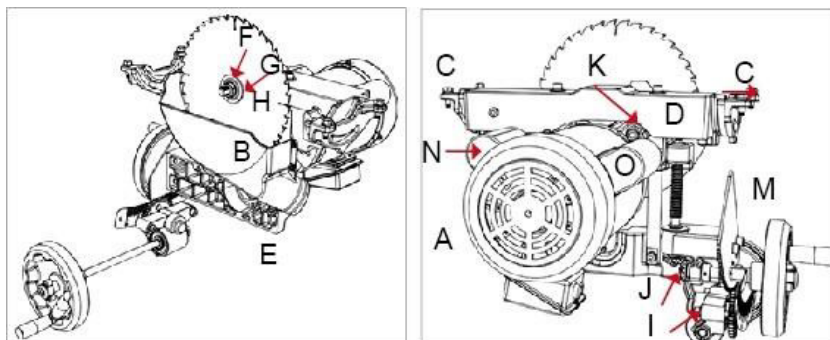
- Notīriet un izsūciet koksnes atliekas no zāģa iekšpusēs un dzinēja.
- Pārbaudiet, vai siksnā nav saspriegta, bojāta vai nodilusi.

Ik pēc 6-12 mēnešiem:

- Sasmērējiet balstiekārtas kustīgās daļas.
- Sasmērējiet sliekpārvadu.
- Sasmērējiet virzošo skrūvi.
- Sasmērējiet zobratu un transmisiju.

## 9.1 Zāga vienības sastāvdaļu karte

- A. Dzinējs
- B. Sūkšanas pārsegs
- C. Piekares nostiprināšana
- D. Augšējā balstiekārta
- E. Apakšējā balstiekārta
- F. Vārpstas uzgrieznis
- G. Atloku
- H. Disks
- I. Nokrišņu pārnese
- J. Augstuma iestatīšanas konversija
- K. Josta
- L. Slīpju pārnese
- M. Nolikāmā plāksne
- N. Startera kondensators
- O. Kondensators



## 10. Problēmu novēršana

<p><b>Mašīna nesākas un ķēdes pārtraucējs ieslēdzas</b> iespējamais cēlonis</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bojāts palaišanas kondensators.</li> <li>2. Motors ir nepareizi vadīts.</li> <li>3. Elektroinstalācijas darbības traucējumi.</li> <li>4. Pārslēgšanas defekts (Start/Stop).</li> <li>5. Dzinēja kļūda.</li> <li>6. Bojāts kondensators.</li> <li>7. Pārtraukts vai bojāts ķēdes pārtraucējs.</li> <li>8. Bojāts vai izslēgts barošanas avots.</li> <li>9. Kontaktlīdzda/ kontaktdakša ir bojāta vai nepareizi pieslēgta.</li> </ol>	<p>Iespējamie risinājumi</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pārbaudiet/nomainiet bojāto ierīci, ja tā ir bojāta.</li> <li>2. Noregulējiet motora elektroinstalāciju.</li> <li>3. Pārbaudiet/ salabojiet salauztus, vaļīgus/plīsinātus vadus.</li> <li>4. Nomainiet slēdzi.</li> <li>5. Pārbaude/remonts/aizstāšana.</li> <li>6. Pārbaudiet/nomainiet bojāto ierīci, ja tā ir bojāta.</li> <li>7. Pārliecinieties par pareizu pārtraucēja lielumu, noregulējiet/nomainiet vāju pārtraucēju.</li> <li>8. Pārliecinieties, vai ir ieslēgts/ir pareizais barošanas avots.</li> <li>9. Pārbaudiet vadus un savienojumus; noregulējiet.</li> </ol>
<p><b>Mašīna ir pārāk skaļa un pārāk vibrē.</b> iespējamais iemesls</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Atslābis motors vai komponents.</li> <li>2. Diska defekts.</li> <li>3. Motora balstiekārta ir vaļīga/ salauzta.</li> <li>4. Nepareiza mašīnas iestatīšana.</li> <li>5. Atbrīvojies skriemelis.</li> <li>6. Atslābusi vai nodilusi josta.</li> <li>7. Atbrīvojies vai bojāts skriemelis.</li> <li>8. Bojāti vārpstas gultņi.</li> <li>9. Bojāti motora gultņi.</li> </ol>	<p>Iespējamie risinājumi</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pārbaudiet/nomainiet bojātās skrūves/galviņas un atkārtoti pieskrūvējiet ar šķidro skrūvju fiksatoru.</li> <li>2. Nomainiet viļņainu/bojātu disku; atkārtoti uzasiniet blāvu disku.</li> <li>3. Pievelciet/ nomainiet.</li> <li>4. Pievelciet montāžas skrūves; pārvietojiet/noregulējiet mašīnu.</li> <li>5. Pievelciet/ nomainiet vārpstas trīsi.</li> <li>6. Noregulējiet spriegojumu/ nomainiet siksnu.</li> <li>7. Saskaņojiet/nomainiet vārpstu, trīsi, regulēšanas skrūves un uzgriežņu atslēgu.</li> <li>8. Nomainiet gultņa korpusu; nomainiet vārpstu.</li> <li>9. Pārbaudiet, griežot vārpstu; ja vārpsta ir nobrāzta vai vaļīga, jānomaina gultnis.</li> </ol>

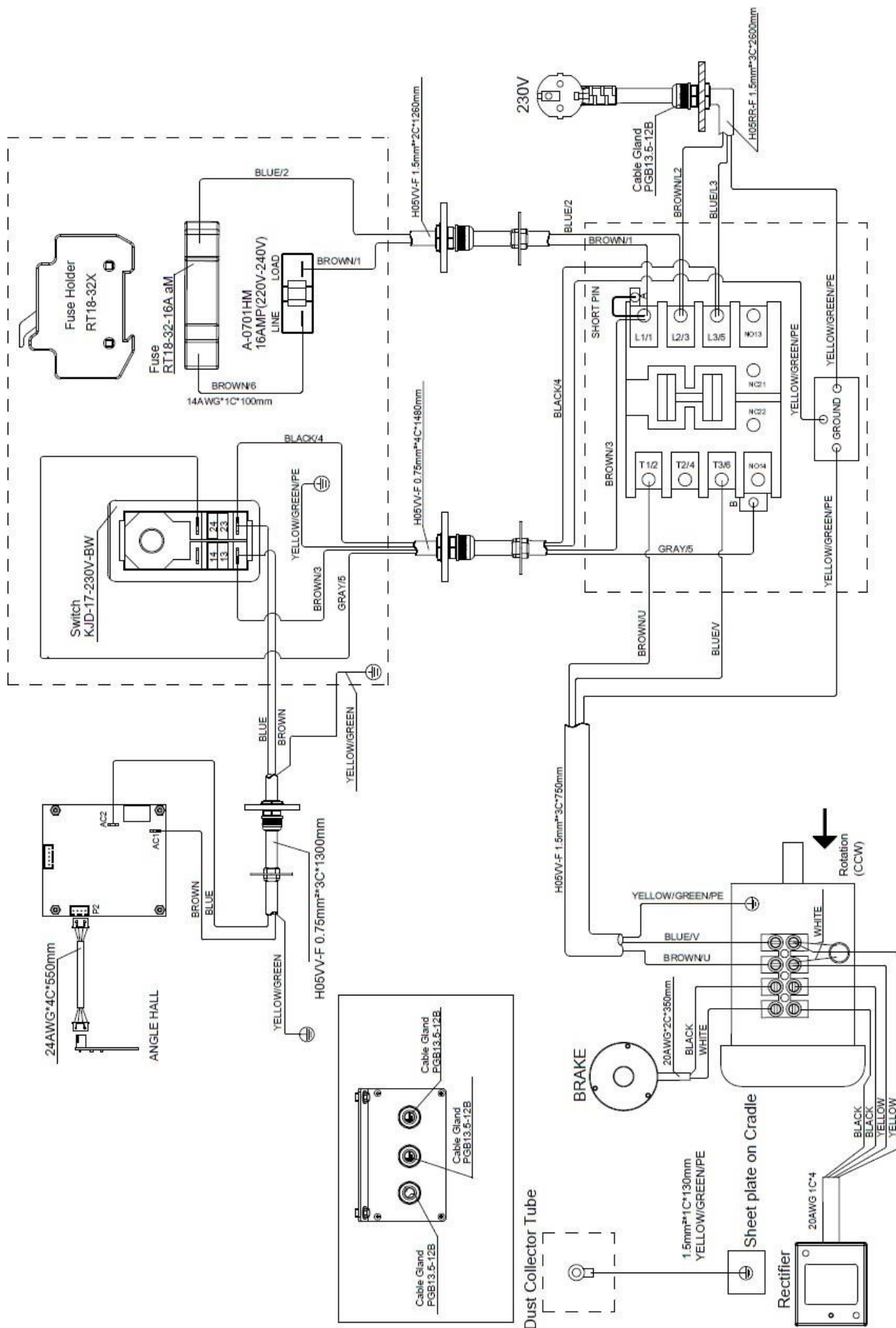
<p><b>Iekārta darbības laikā izslēdzas vai šķiet, ka tai nav pietiekamas jaudas.</b> Iespējamais iemesls</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. padeves ātrums ir pārāk liels.</li> <li>2. Nepiemērots materiāls.</li> <li>3. Josta slīd uz vārpstas.</li> <li>4. Bojāti motora gultņi.</li> <li>5. Bojāts kontakts.</li> <li>6. Pārkarsis motors.</li> <li>7. Izliekts sagataves gabals; nepareizi izlīdzināts lineāls.</li> <li>8. Nepietiekama mašīnas jauda uzdevumam; nepareizs asmens.</li> <li>9. Kondensatora atteice.</li> <li>10. Josta izslīd no skrimeļa.</li> <li>11. Dzinējs nav pareizi vadīts.</li> <li>12. Bojāta kontaktligzda/ kontaktdakša.</li> <li>13. Dzinēja atteice.</li> </ol>	<p>Iespējamie risinājumi</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Samaziniet padeves ātrumu.</li> <li>2. Grieziet tikai koksni (maksimālais mitruma saturs 20%)</li> <li>3. Nomainiet vaļīgo siksnu vai vārpstu.</li> <li>4. Pārbaude/remonts/aizstāšana.</li> <li>5. Pārbaudiet kontaktus / pareizu vadu savienojumu.</li> <li>6. Iztīriet dzinēju, ļaujiet tam atdzist un samaziniet darba slodzi.</li> <li>7. Iztaisnojiet vai nomainiet apstrādājamo detaļu; noregulējiet lineālu.</li> <li>8. Izmantojiet pareizo asmeni; samaziniet padeves ātrumu un griešanas augstumu.</li> <li>9. Pārbaudiet/nomainiet, ja ir defekts.</li> <li>10. Pielāgojiet siksnas spriegojumu / nomainiet siksnu</li> <li>11. Pārbaude/remonts/aizstāšana.</li> <li>12. Pareizi pievienojiet motoru.</li> <li>13. Pārbaude/remonts/aizstāšana.</li> </ol>
---	--

**BRĪDINĀJUMS:** elektroinstalācijas darbus drīkst veikt tikai kvalificēts elektriķis. Vienmēr pārliedzinieties, ka mašīna ir pareizi iezemēta. Visas atklātās strāvu vadošās daļas jāpievieno aizsargsavienojuma ķēdē. Aizveriet un izslēdziet mašīnas pamatni.

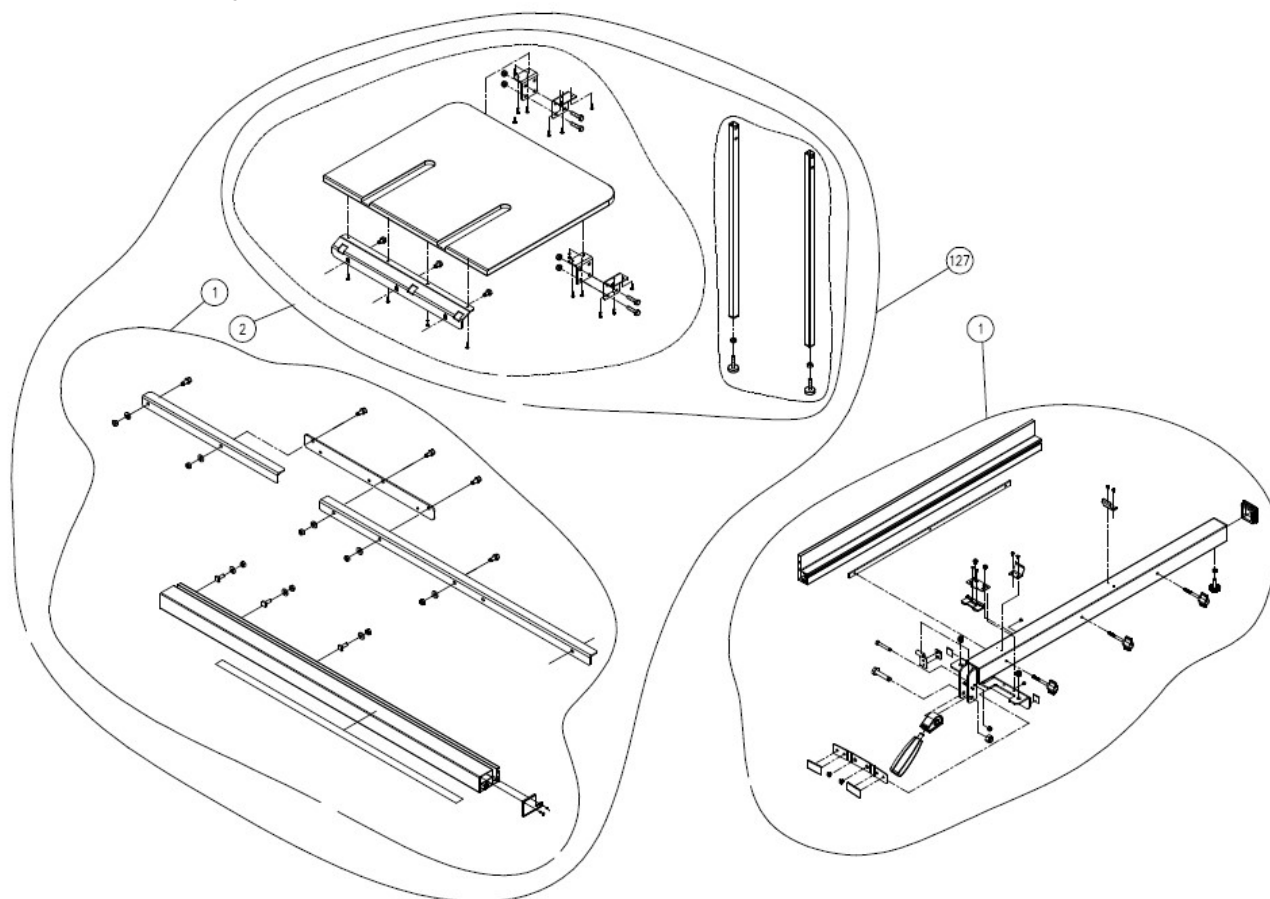
**BRĪDINĀJUMS:** Ap mašīnu jāatstāj pietiekami daudz vietas, lai atvieglotu piekļuvi. Mašīna jāsamontē un jālieto darbnīcā ar labu apgaismojumu un ventilāciju. Galalietotājam jānodrošina pārsprieguma aizsardzības iekārtas uz vietas.

# 11. Elektroinstalācijas shēma un detaļu saraksts

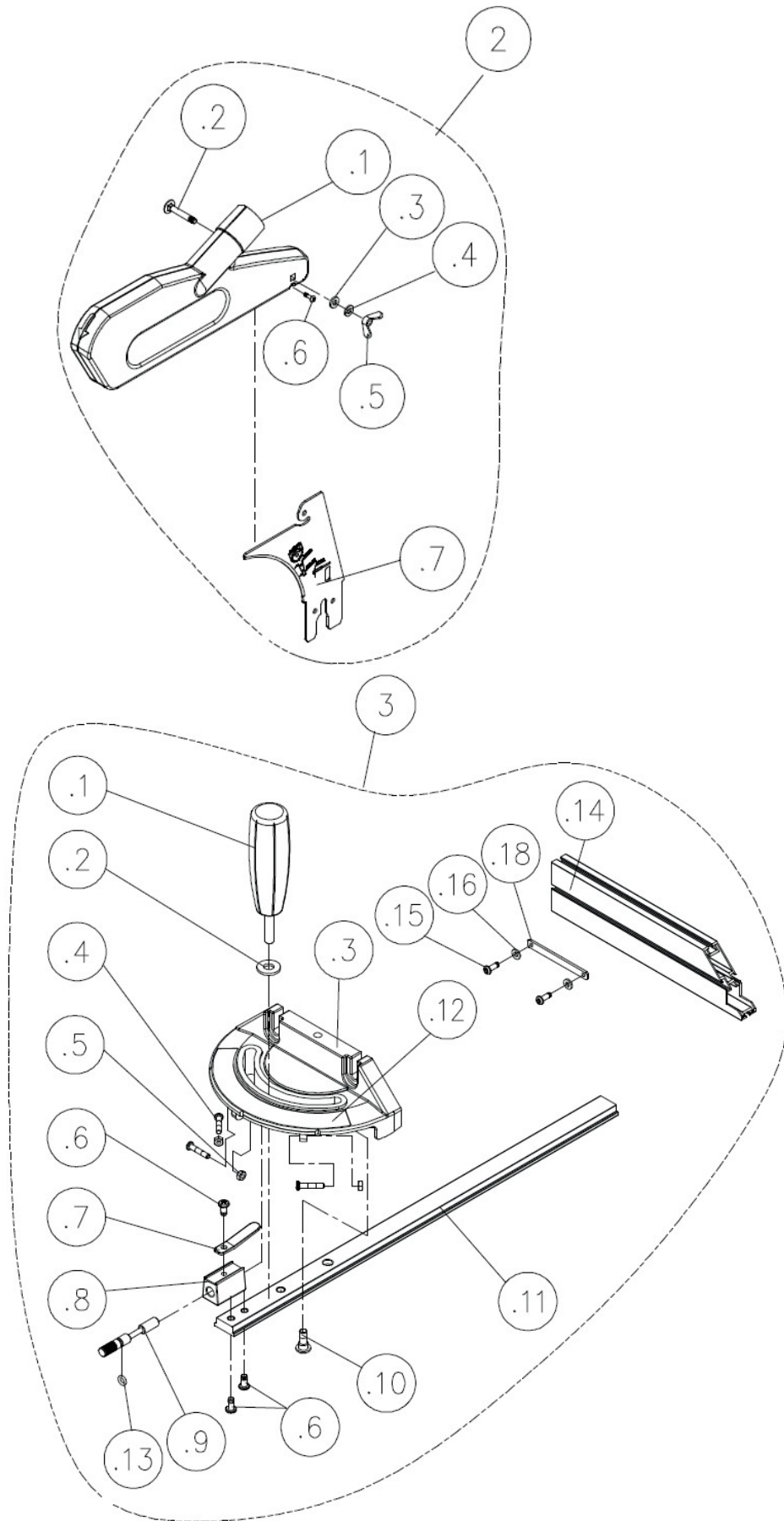
## Fusion3Dro 230 V elektroinstalācijas shēma



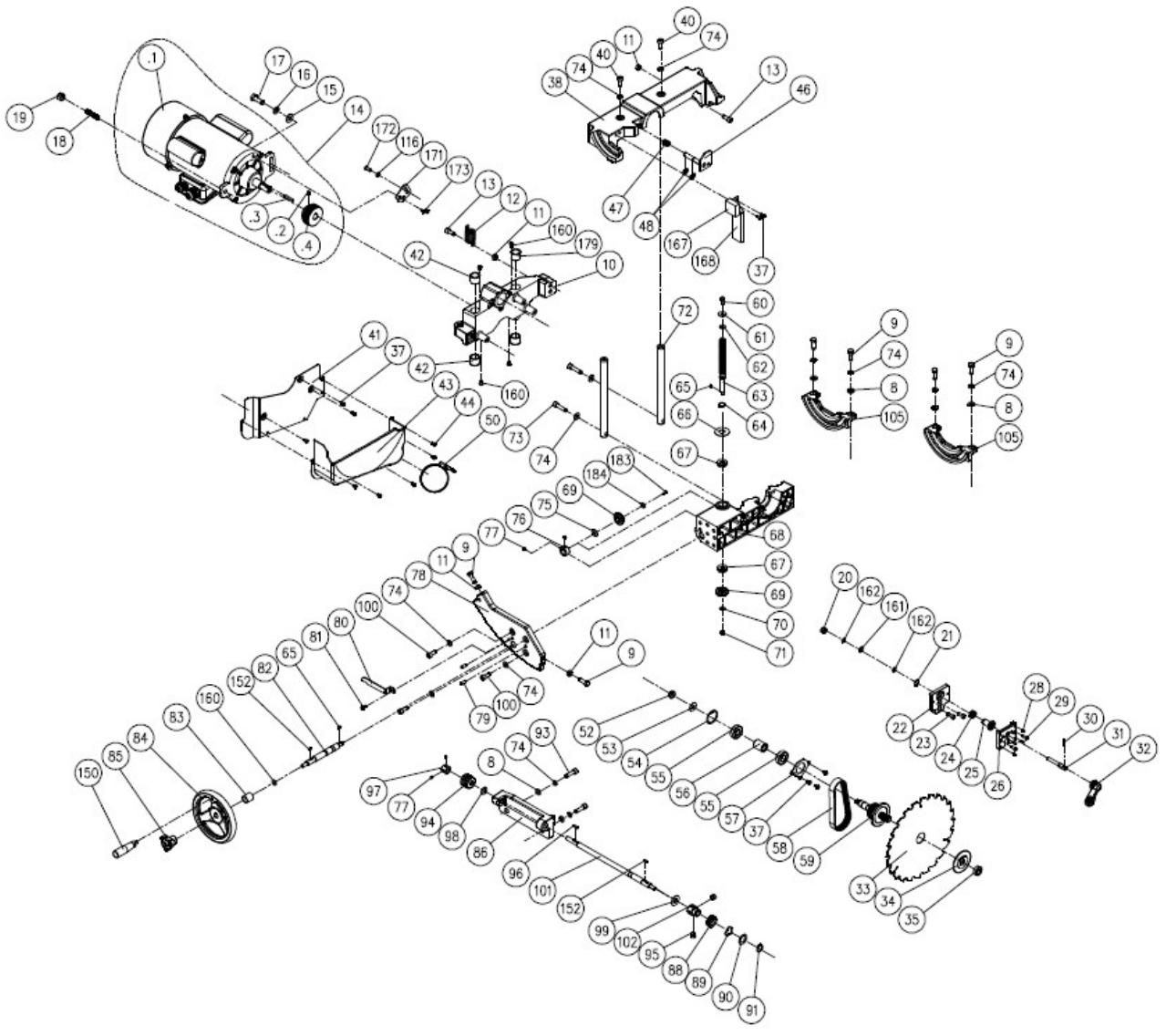
# Komponentu izvietojums



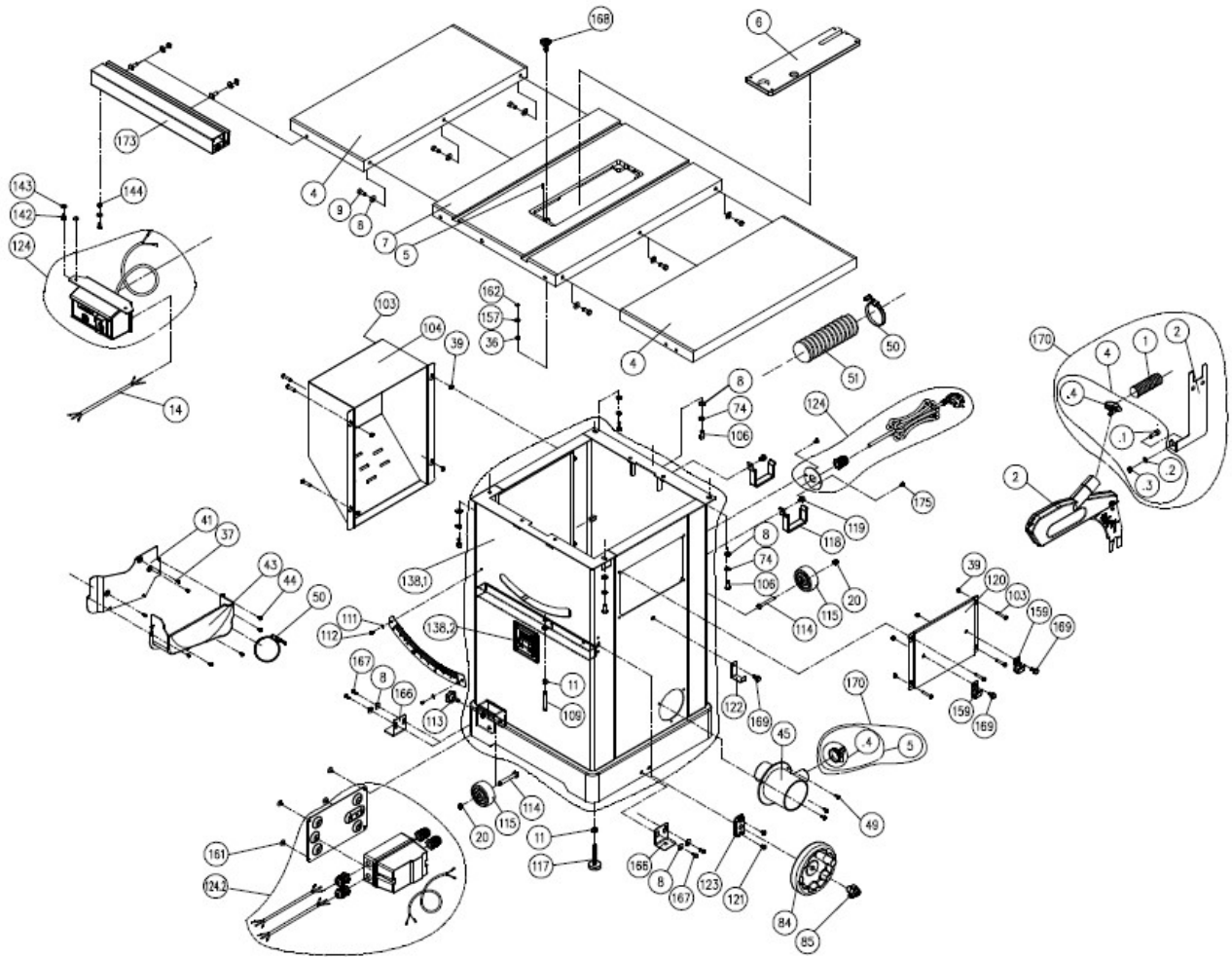
# Leņķa lineāls, disku aizsargs



# Dzinējs un balstiekārta



# Ministru kabinetis



## Detalju saraksts

1	925200-001	Fence Assembly	L\H (800mm)	1
2	924708-001	Blade Guard Assembly		1
3	925228-001	US Type Miter Gauge Assembly		1
4	051437-008	Extension Table		2
5	011001-103	Spring Pin	3*10	1
6	924793-001	Table Insert Assembly		1
7	051426-008	Table		1
8	006001-049	Flat Washer	8.5*16*2.0t	18
9	000003-105	Hex. Screw	M8*1.25P*25	12
10	051370-008	Up-down Bracket	for F3	1
11	008006-100	Hex. Nut	M8*1.25P(138*6.5H)	5
12	280258-905	Spring	for F3	1
13	290065-901	Round Head Shoulder Screw		2
14	901216-001	Motor Assembly	2100W*230V*50HZ*- 1PH for F3	1
	381257-902	Motor Pulley	50HZ	1
15	006001-069	Flat Washer	10*20*3.0t	1
16	006307-100	Spring Washer	10.2*18.5	1
17	000004-103	Hex. Screw	M10*1.5P*30	1
18	360863-901	Motor Fixing Shaft		1
19	008308-100	Lock Nut	M10*1.5P(178*12H)	1
20	008306-100	Lock Nut	M8*1.25P(138*9H)	3
21	010005-000	Retaining Ring	STW-14	1
22	130359-903	Bracket for Riving Knife		1
23	000104-104	Cap Screw	M8*1.25P*16	2
24	280259-901	Spring		1
25	130363-903	Bushing		1
26	110073-000	Bracket for Riving Knife		1
28	001902-710	SET Lock Screw	M6*1.0P*8	4
29	000804-106	Round Head Screw	M5*0.8P*16	2
30	361251-905	Pin		1
31	361250-901	Fixing Knob		1
32	110071-000	Lock Handle		1
33	390040-000	Saw Blade	250mm x 30mm x 40T	1
34	130388-000	Sawblade Clamp		1
35	380205-901	Nut	TW5/8"-12/(in)	1
36	008302-100	Lock Nut	M5*0.8P(88*6H)	1
37	002503-101	Round Head Socket Lock Screw	M5*0.8P*12	8
38	051369-008	Upper Trunnion	for F3	1
39	008304-100	Lock Nut	M6*1.0P(108*6H)	8
40	002601-107	Locking CAP screw	M8*1.25P*25	2
41	174773-000	Fixing Plate		1
43	251398-615	Dust Hood		1
44	002002-101	Round Head Phillip Screw	M5*0.8P*8	5
45	251418-615	Adaptor		1
46	174716-019	Arbor Lock Handle		1
47	280260-901	Spring		1
48	010206-000	Retaining Ring	ETW-9	2
49	000303-104	Pan Head Screw	M5*0.8P*12	3
50	042608-000	Clamp	60-80mm(LD.)	2
51	042620-008	Dust Hose	2.5"(I.D.)*800mm	1
52	008316-200	Lock Nut	M10*1.5P(178*8H)	1
53	006001-075	Flat Washer	10.3*22*2.0t	1
54	010103-000	Retaining Ring	RTW-35	1
55	030211-002	Ball Bearing	6003	2
56	190270-901	Spacer		1
57	174305-901	Fixed Plate		1
58	014360-000	Poly-V-Belt	139J-7(PU-Bando)	1
59	361351-902	Arbor		1
60	000002-103	Hex. Screw	M6*1.0P*16	1
61	006001-020	Flat Washer	6.2*20*3.0t	1
62	006007-114	Flat Washer	6.4*16*1.6t	1
63	361245-901	Lead Screw		1
64	010007-000	Retaining Ring	STW-16	1
65	012002-003	Key	4*4*8	2
66	174324-000	Washer		1
67	031011-001	Bearing	S1100	2
68	090324-000	Trunnion		1
69	381474-000	Bevel Gear	for F3	1
70	006001-025	Flat Washer	6.4*16*1.0t	1
71	008317-300	Lock Nut	M6*1.0P(108*5H)	1
72	361246-000	Column		2
73	002601-108	Locking CAP screw	M8*1.25P*35	2
74	006305-100	Spring Washer	8.2*15.4	16
75	006001-078	Flat Washer	10.5*19*1.5t	1
76	190273-901	Spacer		1
77	000202-101	SET Screw	M5*0.8P*5	4
78	051469-000	Worm Gear Plate		1
79	011004-103	Spring Pin	6*25	2
80	175012-156	Pointer		1

81	002402-101	Round Head Lock Screw w/Washer		1
82	361429-901	Shaft		1
83	251455-615	Bushing		1
84	924505-001	Handwheel Assembly	for F3	2
85	920703-001	Fixing Knob		2
86	051470-000	Worm Shaft Bracket		1
88	660229-000	Magnetic Ring		1
89	006706-100	Wave Washer	WW-18	1
90	006001-203	Flat Washer	18*28*1t	1
91	010009-000	Retaining Ring	STW-18	1
93	000104-110	Cap Screw	M8*1.25P*30	2
94	360709-901	Worm Shaft		1
95	001902-109	SET Lock Screw	M6*1.0P*6	2
96	012002-006	Key	4*4*16	1
97	130126-903	Lock Ring		1
98	006006-120	Flat Washer	20*10.2*0.1*2*0.1	1
99	006004-167	Flat Washer	13.5*26*0.8t	1
100	000104-108	Cap Screw	M8*1.25P*25	3
101	361428-901	Shaft		1
102	381463-901	Fix Bushing		1
103	000304-113	Pan Head Screw	M6*1.0P*30	8
104	174789-196	Motor Cover		1
105	051135-000	Trunnion Support		2
106	000003-104	Hex. Screw	M8*1.25P*20	4
107	174315-904	Arbor Wrench		1
109	000003-115	Hex. Screw	M8*1.25P*55	1
111	006001-001	Flat Washer	4.3*10*1.0t	2
112	000302-102	Pan Head Screw	M4*0.7P*8	2
113	004001-101	Knob	5/16"-18NC*3/4"	2
114	000003-316	Hex. Screw	M8*1.25P*60	2
115	250399-615	Wheel		2
117	230041-000	Leveling Foot		2
118	170541-904	Slide Shelf		2
119	049201-101	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*16/ (13B*6.5H)	2
120	175077-196	Side Cover		1
121	001603-102	Round Head Screw w/Washer		2
122	170965-904	Fix Plate		1
123	250407-615	Worm Shaft Bracket		1
124	938124-001	Magnetic Switch Assembly	w/VDE Plug for F3	1
125	043322-000	O-Ring	P11	1
127	924794-001	36" Rail w/Rear Table Assembly		1
127.1	924711-001	36" Rail Assembly		1
127.2	924796-001	Rear Table Assembly		1
130	251362-615	Push Sticks		1
133	040002-000	Hex. Wrench	2.5mm	1
134	040006-000	Hex. Wrench	6mm	1
135	174569-904	Open Wrench	10*13	1
138.1	925170-001	Cabinet w/DRO Assembly	for F3	1
138.2	950848-001	DRO Assembly		1
142	000002-101	Hex. Screw	M6*1.0P*12	2
143	006001-033	Flat Washer	6.7*16*1.0t	2
144	008603-100	Square Screw	M6*1.0P(108*5H)	2
145	012002-005	Key	4*4*12	2
157	006001-137	Flat Washer	5.3*16*1.5t	1
159	170542-904	Hook		2
160	002504-102	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*6	4
161	002402-102	Round Head Lock Screw w/Washer	M5*0.8P*10-5*16*1.5t (for F3 on M)	4
162	006701-100	Wave Washer	WW-6	1
164	006001-045	Flat Washer	8.5*16*1.0t	1
165	006702-100	Wave Washer	WW-8	2
166	174711-000	Fix Plate		2
167	000003-102	Hex. Screw	M8*1.25P*16	4
168	251358-615	Knob		1
169	049201-102	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*12/ (13B*5.5H)	3
170	924854-001	Over Head Guards Assembly	36"	1
171	200108-000	Sponge		1
172	174772-000	Plate		1
173	924807-001	Front Rail (L) Assembly		1
175	000304-102	Pan Head Screw	M6*1.0P*10	2
177	002504-701	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*10	1
178	006003-199	Flat Washer	4.3*14*2.0t	1
179	381479-000	Bevel Gear	for F3 only	1
180	000802-101	Round Head Screw	M8*1.25P*16	1
181	000002-104	Hex. Screw	M6*1.0P*20	1
182	175166-904	Fixed Plate		1